

คู่มือการใช้งานโปรแกรม

# Package Designer

**Version 2.00**

## สารบัญ

หัวข้อ	หน้า
แนะนำผลิตภัณฑ์	1
ตั้งค่าเริ่มต้นในการใช้งาน	3
Icon สัญลักษณ์ของแฟ้ม	6
ความต้องการของระบบ	7
ออกแบบบรรจุภัณฑ์	8
เมนูหลัก	10
แถบเครื่องมือ	12
แถบกำหนดข้อมูล	13
รายละเอียดสินค้า	14
รายละเอียดบรรจุภัณฑ์	14
ภาพการออกแบบ	15
รายงาน	16
ปรับแต่งสีบรรจุภัณฑ์	17
เทคนิคการใช้งานการออกแบบบรรจุภัณฑ์	18
ตัวอย่างการใช้งาน การออกแบบบรรจุภัณฑ์	20
ออกแบบการจัดเรียง	23
เมนูหลัก	25
แถบเครื่องมือ	27
แถบกำหนดข้อมูล	28
รายละเอียดสินค้า	29
รายละเอียดการจัดเรียง	29
รายละเอียดกระดาษ	29
น้ำหนักรับบรรจุภัณฑ์	30
ฐานข้อมูลกระดาษและวัสดุคั่น	30
วัสดุคั่น	30
ภาพการออกแบบ	32
รายงาน	33
กล่องใน/กล่องนอก	34
ปรับแต่งความเร็วภาพเคลื่อนไหว	35
ปรับแต่งสีสินค้า	36
เทคนิคการใช้งานการออกแบบการจัดเรียงสินค้า	36
ตัวอย่างการใช้งาน การออกแบบการจัดเรียง	38
ข้อมูลผู้ผลิต Support	45

## ขั้นตอนการติดตั้งโปรแกรม

ถ้าคุณต้องการติดตั้งในคอมพิวเตอร์เครื่องเดิม (เป็นรุ่นทดลองใช้หรือรุ่นเก่ากว่าและต้องการเก็บข้อมูลงานเดิมไว้) กรุณาทำตามขั้นตอนที่ 1 ถ้าคุณต้องการติดตั้งในเครื่องใหม่ (ยังไม่เคยติดตั้ง มาก่อน) กรุณาเริ่มที่ขั้นตอนที่ 4

1) Backup ฐานข้อมูล โดย copy ไฟล์เดือรฐานข้อมูลของโปรแกรมไปไว้ในไฟล์เดือรอื่น (เช่น My documents)

Cargo Optimizer คือ c:\program files\dreamsofts\cargo optimizer\database

Panel Optimizer คือ c:\program files\dreamsofts\panel optimizer\database

Linear Optimizer คือ c:\program files\dreamsofts\linear optimizer\database

Package Designer คือ c:\program files\dreamsofts\package designer\database

2) Uninstall โปรแกรมรุ่นปัจจุบัน โดยกด start>>settings>>control panel>>add or remove programs จากนั้นกดเลือกที่ ชื่อโปรแกรม และกด remove

3) ลบไฟล์เดือรของโปรแกรม

Cargo Optimizer คือ c:\program files\dreamsofts\cargo optimizer\

Panel Optimizer คือ c:\program files\dreamsofts\panel optimizer\

Linear Optimizer คือ c:\program files\dreamsofts\linear optimizer\

Package Designer คือ c:\program files\dreamsofts\package designer\

หมายเหตุ ให้ลบไฟล์เดือรชื่อโปรแกรมที่อยู่ใน c:\program files\dreamsofts\

4) Install โปรแกรมรุ่นใหม่โดยเรียกไฟล์ setup.exe

5) ทำตามขั้นตอนที่แสดงในการติดตั้ง (กด Next..)

6) ถ้าเป็นการติดตั้งในคอมพิวเตอร์เครื่องเดิมและต้องการใช้งานฐานข้อมูลเดิม ให้คุณ copy ไฟล์เดือรที่ชื่อ database ที่ได้ backup ในขั้นตอนที่ 1 และวางทับไปในไฟล์เดือรฐานข้อมูลของโปรแกรม

Cargo Optimizer คือ c:\program files\dreamsofts\cargo optimizer\database

Panel Optimizer คือ c:\program files\dreamsofts\panel optimizer\database

Linear Optimizer คือ c:\program files\dreamsofts\linear optimizer\database

Package Designer คือ c:\program files\dreamsofts\package designer\database

7) คุณสามารถเรียกใช้ โปรแกรมได้ที่

## หากเป็นรุ่นเช่าใช้หรือรุ่นปลดล็อคด้วยรหัส

จะมีหน้าต่างลงทะเบียนแสดงขึ้นมา เมื่อเรียกใช้งานครั้งแรก ให้คุณส่ง Registration ID ที่แสดงในหน้าต่างนั้นมาที่ info@dreamsofts.com เราจะทำการส่ง License Key กลับไปเพื่อปลดล็อค

### ตัวอย่างหน้าต่างลงทะเบียน



หมายเหตุ Registration ID ในภาพเป็นแค่ตัวอย่าง แต่เครื่องจะไม่ตรงกัน

## หากเป็นรุ่นที่ใช้ Hardlock



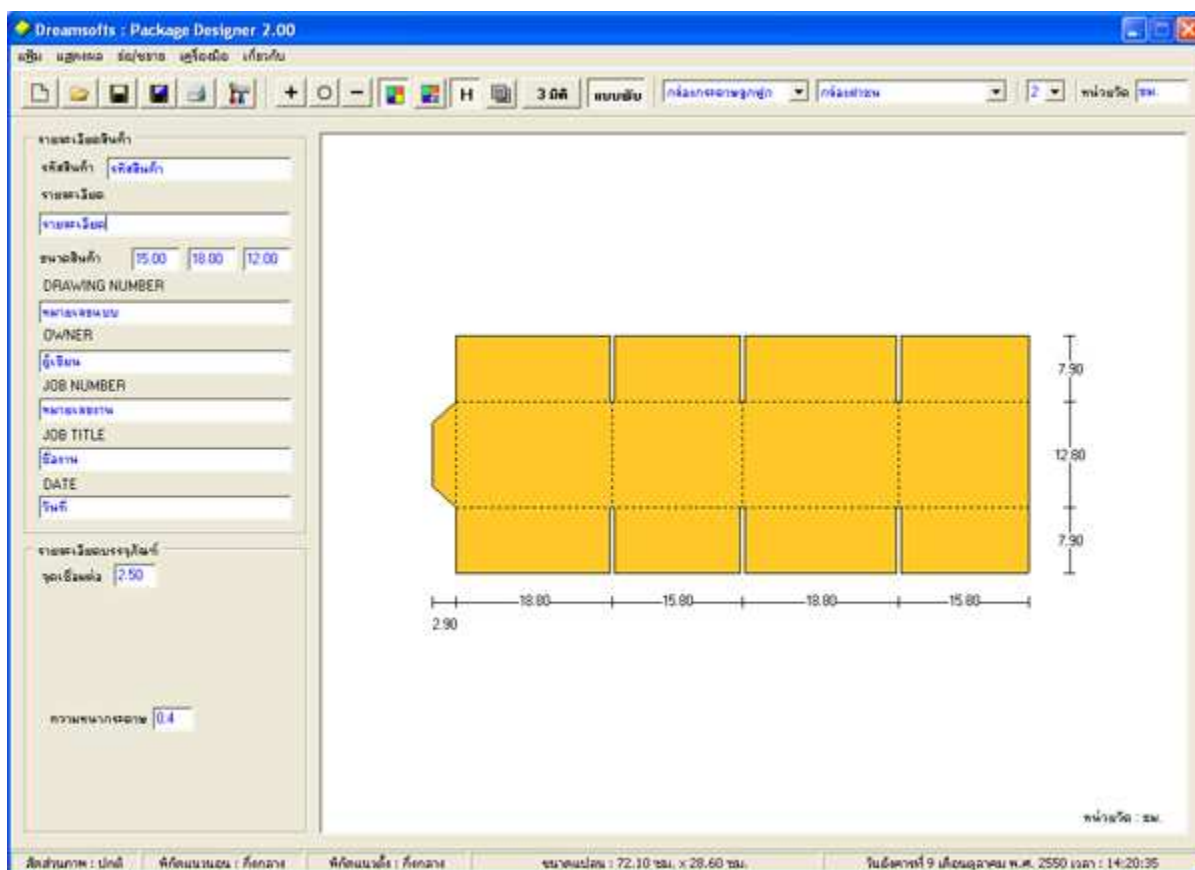
ให้ท่านติดตั้งไดรเวอร์ของ Hardlock ก่อนเรียกใช้โปรแกรมโดยเรียกไฟล์ชื่อ HASPUserSetup.exe ที่อยู่ในแผ่นติดตั้ง (ปกติโปรแกรมจะทำการติดตั้งไดรเวอร์ของ Hardlock ต่อทันทีหลังติดตั้งโปรแกรม)

### การใช้งาน Hardlock

1. ให้คุณเสียบ Hardlock ที่ USB port และรอสักครู่จนไฟสีแดงติดที่ Hardlock ก่อนเรียกใช้โปรแกรม
2. คุณสามารถที่จะถอด USB hardlock ออกมาระหว่างที่ไม่ได้ใช้โปรแกรมได้

## แนะนำผลิตภัณฑ์

Package Designer เป็นโปรแกรมที่ใช้ในการออกแบบบรรจุภัณฑ์ โปรแกรมสามารถออกแบบบรรจุภัณฑ์ได้ 65 รูปแบบ ตั้งแต่กล่องฝาชน (RSC) ไปจนถึงกล่องไดคัท



นอกจากนั้นโปรแกรมยังมีความสามารถในการออกแบบการจัดเรียงภายในบรรจุภัณฑ์เพื่อคำนวณหาขนาดบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสม โดยผู้ใช้เพียงกำหนดขนาดสินค้าและรูปแบบการเรียงก็สามารถทราบถึงขนาดบรรจุภัณฑ์ที่ต้องใช้ได้ทันที

ซอฟต์แวร์จัดการเรียงสินค้า

เมนู: แสดงผล, สั่ง/ขาย, คำนวณ, ช่วยเหลือ

เครื่องมือ: +, -, หมุน, ไม้บรรทัด, H, วัตถุ

หน่วย: 2, หน่วย: 5M, ไม้บรรทัด

รายละเอียดสินค้า

ชื่อสินค้า: กระจกสีฟ้า

รายละเอียด

รายละเอียด: กระจกสีฟ้า

กว้าง: 12, ยาว: 20, สูง: 34 ซม.

น้ำหนัก: 0.45 กิโลกรัม

จำนวน: 1250 ชิ้น

รายละเอียดการบรรจุ

บรรจุ: 6 ชิ้น/กล่อง

รูปแบบ: 3 x 2 ชิ้น

ความสูง: 1 ชั้น

รายละเอียดการขนถ่าย

หน่วยขนถ่าย: 0 ชิ้น

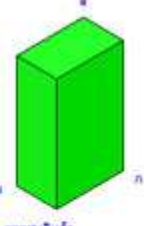
น้ำหนักบรรจุภัณฑ์

น้ำหนักรวม: 1.5 กิโลกรัม

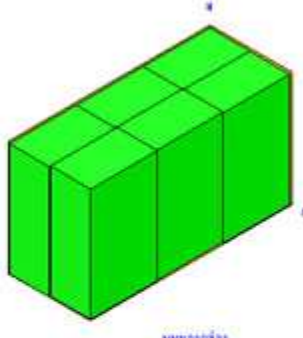
รายละเอียดวัสดุอื่น

ชื่อวัสดุ	ความหนา
▶ นกนาฬิกา	0
▶ หนา 2 มม.	0.2
▶ หนา 5 มม.	0.5
▶ หนา 8 มม.	0.8

เพิ่ม ลบ ไม้บรรทัด



ขนาดสินค้า



ขนาดกล่อง

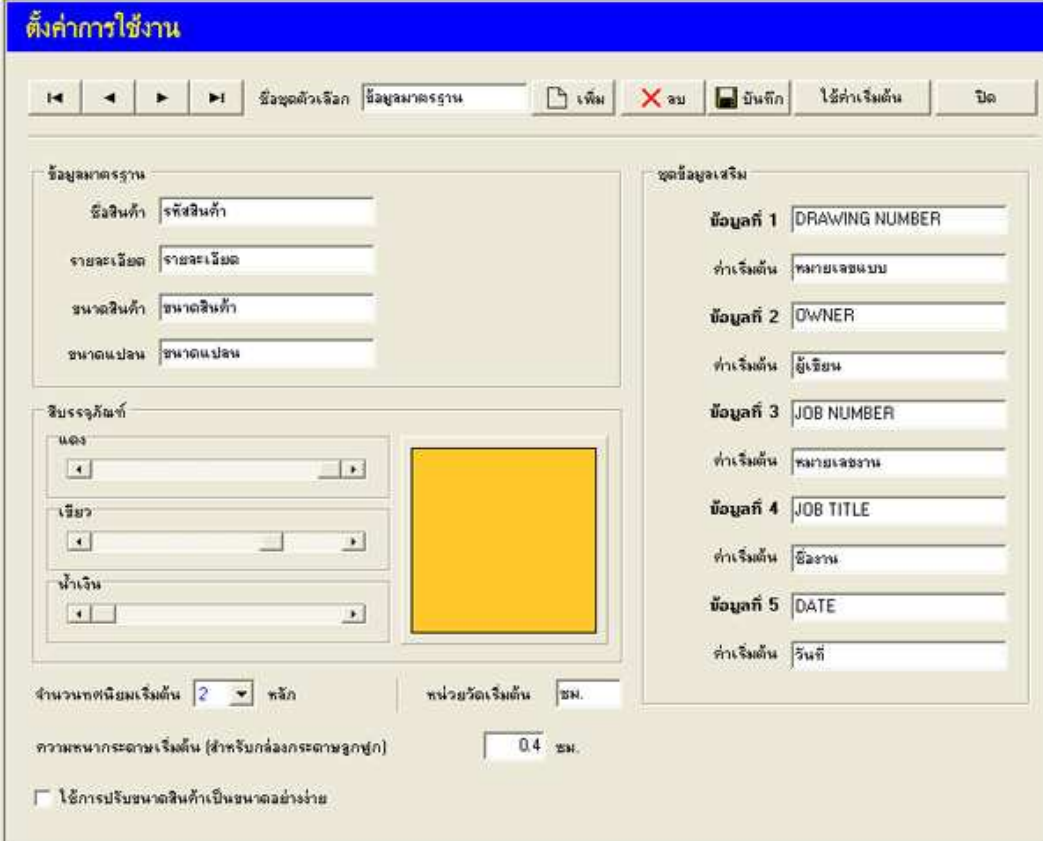
ความหนากระจก: 0 มม.

ชื่อสินค้า: กระจกสีฟ้า	รูปแบบ: 3 x 2 x 1	บรรจุ: 6 ชิ้น/กล่อง
รายละเอียด: กระจกสีฟ้า	น้ำหนักสุทธิ: 2.70 กก.	น้ำหนักรวม: 4.20 กก.
ขนาดสินค้า: 12.00 x 20.00 x 34.00 ซม.	ขนาดสินค้าภายใน: 24.00 x 60.00 x 34.00 ซม.	
ปริมาตร: 8,150.00 ซม.ซม.	น้ำหนัก: 0.45 กก.	ขนาดกล่องวัดด้านนอก: 24.00 x 60.00 x 34.00 ซม.
จำนวน: 1,250 ชิ้น	บรรจุ: 6 ชิ้น/กล่อง	รวมทั้งสิ้น: 209 กล่อง ( 6 x 208 กล่อง และ 2 x 1 กล่อง )

โปรแกรมมีรายงานที่จำเป็นให้เลือกใช้งานตามความต้องการ

## ตั้งค่าเริ่มต้นในการใช้งาน

คุณสามารถกดที่ปุ่ม  ที่หน้าจอต้อนรับแบบบรรทัดเพื่อเข้าสู่หน้าต่าง ตั้งค่าการใช้งาน



หน้าต่าง ตั้งค่าการใช้งานประกอบด้วยส่วนต่างๆดังนี้



**ข้อมูลมาตรฐาน** ใช้ในการกำหนดชื่อในการแสดงข้อมูลสำหรับ **รหัสสินค้า** **รายละเอียด** **ขนาดสินค้า** และ **ขนาดแปลน**(แสดงในรายงานที่ตำแหน่งล่างขวา)

ชุดข้อมูลเสริม

**ข้อมูลที่ 1** DRAWING NUMBER

ค่าเริ่มต้น หมายเลขแบบ

**ข้อมูลที่ 2** OWNER

ค่าเริ่มต้น ผู้เขียน

**ข้อมูลที่ 3** JOB NUMBER

ค่าเริ่มต้น หมายเลขงาน

**ข้อมูลที่ 4** JOB TITLE

ค่าเริ่มต้น ชื่องาน

**ข้อมูลที่ 5** DATE

ค่าเริ่มต้น วันที่

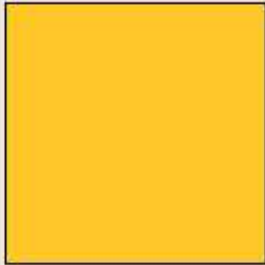
ชุดข้อมูลเสริม ใช้ในการกำหนดชื่อและค่าเริ่มต้น ของข้อมูลอิสระ 5 ค่า ที่คุณสามารถกำหนดได้เองตามความต้องการ

สีบรรจุภัณฑ์

แดง

เขียว

น้ำเงิน



สีบรรจุภัณฑ์ ใช้ในการกำหนดสีเริ่มต้น ของบรรจุภัณฑ์ โดยการเลื่อนแถบสีสามสีผสมกัน

จำนวนทศนิยมเริ่มต้น 2 ทศ

หน่วยวัดเริ่มต้น ซม.

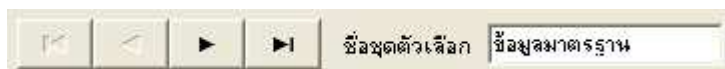
ความหนากระดาษเริ่มต้น (สำหรับกล่องกระดาษลูกฟูก) 0.4 ซม.

ใช้การปรับขนาดสินค้าเป็นขนาดอย่างง่าย

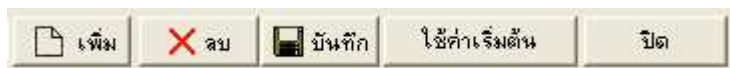


ส่วนประกอบย่อยในการกำหนด จำนวนหลักทศนิยมเริ่มต้น หน่วยวัดเริ่มต้น ความหนากระดาษเริ่มต้น และ ตัวเลือกการปรับขนาดสินค้าเป็นขนาดอย่างง่าย

\*\*\* การปรับขนาดสินค้าเป็นขนาดอย่างง่าย ใช้ในการปรับขนาดของการแสดงผลให้ปรับขึ้นเข้าสู่ทศนิยมที่หลัก 0.25 หรือ 0.50 หรือ 0.75 หรือเต็มหน่วย \*\*\*



ปุ่มเลื่อนดูการตั้งค่าข้อมูลแบบอื่นๆ และแสดงชื่อชุดตัวเลือกในการตั้งค่า



**ปุ่มเพิ่ม** ใช้ในการสร้างข้อมูลการตั้งค่าชุดใหม่

**ปุ่มลบ** ใช้ในการลบชุดข้อมูลการตั้งค่าชุดใหม่

**ปุ่มบันทึก** ใช้ในการบันทึกข้อมูลการตั้งค่า

**ปุ่มใช้ค่าเริ่มต้น** ใช้ในการเรียกค่าเริ่มต้นมาตรฐานของโปรแกรม

**ปุ่มปิด** ใช้ในการปิดหน้าต่างตั้งค่าการใช้งาน

## Icon สัญลักษณ์ของแพ้ม

Package Designer มีสัญลักษณ์ของแพ้มต่างๆเมื่อทำการบันทึกเป็นดังนี้

ICON สัญลักษณ์แพ้ม	รายละเอียด	ออกแบบ บรรจุภัณฑ์	ออกแบบ การจัดเรียง
 .INN *.INN	เพิ่มข้อมูลรายละเอียด กล่องใน		●
 .CTN *.CTN	เพิ่มข้อมูลรายละเอียด กล่องนอก		●
 .DIA *.DIA	เพิ่มข้อมูลรายละเอียด บรรจุภัณฑ์	●	

## ความต้องการของระบบ

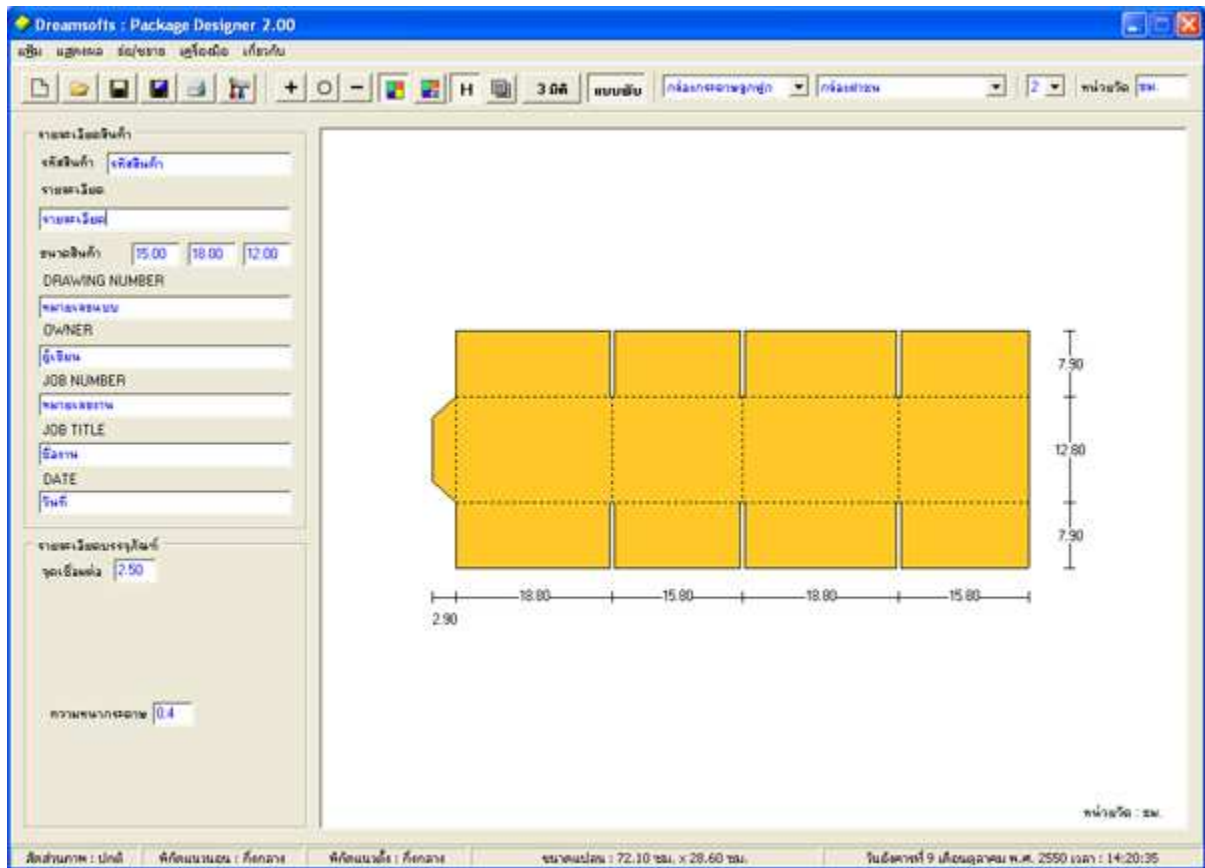
Package Designer สนับสนุนระบบปฏิบัติการ Windows 95/98/NT/2000/XP, และมีความต้องการระบบพื้นฐานดังนี้

Hardware	Minimum	Recommended
CPU	Pentium 120	Pentium 4 2MHz
RAM	32 Mb	256 Mb
Hard disk space	20 Mb	50 Mb
Display resolution	1024 x 768 pixel	1024 x 768 pixel
Graphics	16 bit (65,535 colors)	32 bit (16M colors, or True Color)

Package Designer ถูกออกแบบมาให้ทำงานที่หน้าจอความละเอียด 1024 x 768 pixel ขึ้นไปเท่านั้น ไม่สามารถรองรับหน้าจอที่ความละเอียด 800x600 pixel ได้

## ออกแบบบรรจุภัณฑ์

ส่วนของการออกแบบบรรจุภัณฑ์เป็นหน้าจอหลักที่เราจะพบทุกครั้งที่เราเข้าไปโปรแกรม



ประกอบไปด้วยส่วนต่างๆดังนี้

1. เมนูหลัก

เพิ่ม แสดงผล ย่อ/ขยาย เครื่องมือ ช่วยเหลือ

2. แถบเครื่องมือ



3. แถบตั้งค่า

รายละเอียดสินค้า

รหัสสินค้า

รายละเอียด

ขนาดสินค้า

DRAWING NUMBER

OWNER

JOB NUMBER

JOB TITLE

DATE

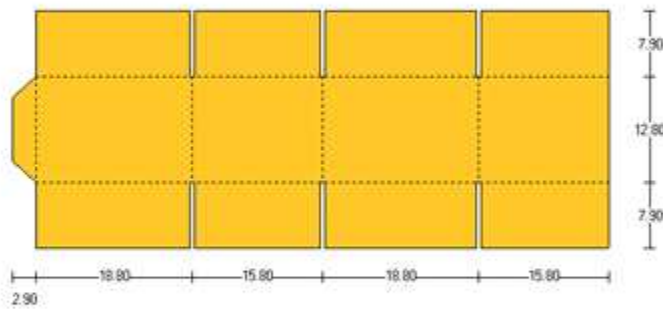
---

รายละเอียดบรรจุภัณฑ์

จุดเชื่อมต่อ

ความหนากระดาษ

4. ภาพการออกแบบ



หน้า 50 : 56

## เมนูหลัก

เมนูหลัก เป็นส่วนที่คุณสามารถใช้สั่งงานต่างๆให้กับโปรแกรมได้ โดยผ่านเมนูต่างๆดังนี้

เพิ่ม แสดงผล ย่อ/ขยาย เครื่องมือ ช่วยเหลือ

เมนู **เพิ่ม** คุณสามารถเลือกจัดการเกี่ยวกับเพิ่ม สร้างแบบพิมพ์ และออกจากโปรแกรม

เพิ่ม	
สร้างเพิ่มข้อมูลบรรจุกฎใหม่	Ctrl+N
เปิดเพิ่มข้อมูลบรรจุกฎ	Ctrl+O
บันทึกเพิ่มข้อมูลบรรจุกฎ	Ctrl+S
บันทึกเพิ่มภาพบรรจุกฎ	Ctrl+Alt+S
สร้างแบบพิมพ์	Ctrl+P
ออกจากโปรแกรม	Ctrl+Q

สร้างเพิ่มข้อมูลบรรจุกฎใหม่ (ปุ่มลัด Ctrl+N) ใช้ในการเริ่มสร้างเพิ่มข้อมูลบรรจุกฎใหม่

เปิดเพิ่มข้อมูลบรรจุกฎ (ปุ่มลัด Ctrl+O) ใช้ในการเปิดเพิ่มข้อมูลบรรจุกฎ

บันทึกเพิ่มข้อมูลบรรจุกฎ (ปุ่มลัด Ctrl+S) ใช้ในการบันทึกเพิ่มข้อมูลบรรจุกฎ

บันทึกเพิ่มภาพบรรจุกฎ (ปุ่มลัด Ctrl+Alt+S) ใช้ในบันทึกภาพบรรจุกฎ

สร้างแบบพิมพ์ (ปุ่มลัด Ctrl+P) ใช้ในการสร้างรายงานบรรจุกฎ

ออกจากโปรแกรม (ปุ่มลัด Ctrl+Q) ใช้ในการออกจากโปรแกรม

เมนู **แสดงผล** ใช้ในการปรับแต่งรูปแบบการแสดงผล

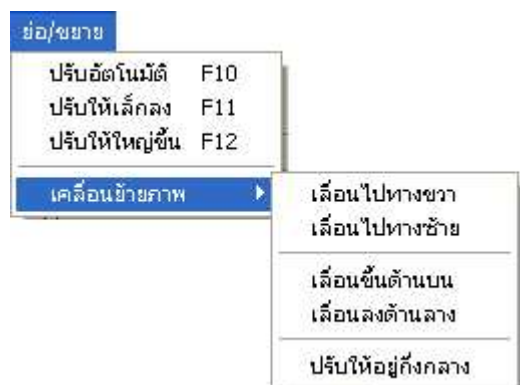
แสดงผล	
✓ แสดงภาพสี	F4
ปรับเปลี่ยนสี	F5
✓ เส้นกำกับขนาด	F6

แสดงภาพสี (ปุ่มลัด F4) ใช้ในแสดงภาพ สี/ลายเส้นขาวดำ

ปรับเปลี่ยนสี (ปุ่มลัด F5) ใช้ในการปรับเปลี่ยนสีของบรรจุกฎ

เส้นกำกับขนาด (ปุ่มลัด F6) ใช้ซ่อน/แสดงเส้นกำกับขนาด

เมนู ย่อ/ขยาย ใช้ในการปรับขนาดและตำแหน่งของภาพ



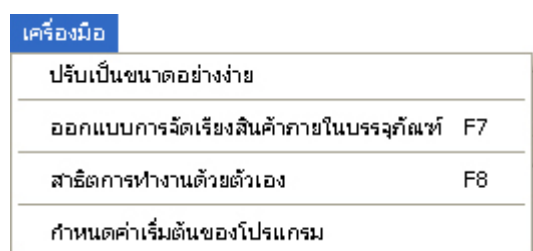
**ปรับอัตราส่วน** (ปุ่มลัด F10) ใช้ในการปรับขนาดการแสดงผลให้พอดีกับภาพ \*\*\* คุณสามารถกดปุ่มขวาบน Mouse เพื่อปรับอัตราส่วนได้โดยตรง \*\*\*

**ปรับให้เล็กลง** (ปุ่มลัด F11) ใช้ในการปรับขนาดการแสดงผลให้ภาพเล็กลง

**ปรับให้ใหญ่ขึ้น** (ปุ่มลัด F12) ใช้ในการปรับขนาดการแสดงผลให้ภาพใหญ่ขึ้น

**เคลื่อนย้ายภาพ** ใช้ในการย้ายตำแหน่งของภาพ \*\*\* คุณสามารถใช้การ Drag Mouse เพื่อย้ายตำแหน่งบนภาพได้โดยตรง \*\*\*

เมนู **เครื่องมือ** ใช้ในการกำหนดค่าต่างๆของโปรแกรม และเข้าถึงการออกแบบการจัดเรียงสินค้า



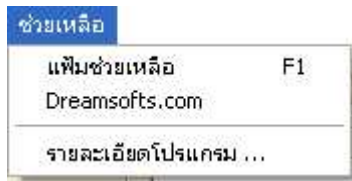
**ปรับเป็นขนาดอย่างง่าย** ใช้ในการปรับขนาดของการแสดงผลให้ปรับขึ้นเข้าสู่ศนิยมที่หลัก 0.25 หรือ 0.50 หรือ 0.75 หรือเต็มหน่วย

**ออกแบบการจัดเรียงสินค้าภายในบรรจุภัณฑ์** (ปุ่มลัด F7) ใช้ในการเข้าถึงหน้าจอ ออกแบบการจัดเรียงสินค้า

**สาธิตการทำงานด้วยตัวเอง** (ปุ่มลัด F8) ใช้ในการ เริ่ม/หยุด การสาธิตการทำงานด้วยตัวเอง

**กำหนดค่าเริ่มต้นของโปรแกรม** ใช้ในการเข้าสู่หน้าต่าง ตั้งค่าการใช้งาน เพื่อกำหนดค่าเริ่มต้นต่างๆของโปรแกรม

เมนู **ช่วยเหลือ** ใช้ในการเข้าถึงส่วนช่วยเหลือต่างๆและแสดงรายละเอียดโปรแกรม



เพิ่มช่วยเหลือ (ปุ่มลัด F1) ใช้ในการเรียกเพิ่มช่วยเหลือนี้













Dreamsofts.com ใช้ในการเข้าถึงเว็บไซต์ <http://www.dreamsofts.com>

รายละเอียดโปรแกรม ใช้ในการแสดงรายละเอียดของโปรแกรม

### แถบเครื่องมือ



แถบเครื่องมือ เป็นอีกส่วนที่จะช่วยให้คุณในการทำงานและกำหนดค่าต่างๆอย่างง่ายดาย แถบเครื่องมือประกอบด้วยปุ่มต่างๆดังนี้

-  กดเพื่อเริ่มการออกแบบบรรจุภัณฑ์ใหม่
-  กดเพื่อเปิดเพิ่มข้อมูลบรรจุภัณฑ์
-  กดเพื่อบันทึกเพิ่มข้อมูลบรรจุภัณฑ์
-  กดเพื่อบันทึกข้อมูลเพิ่มรูปภาพบรรจุภัณฑ์ (\*.bmp)
-  กดเพื่อสร้างรายงาน
  
-  กดเพื่อเปิดหน้าต่างตั้งค่าการใช้งาน
  
-  กดเพื่อขยายภาพบรรจุภัณฑ์ให้ใหญ่ขึ้น
-  กดเพื่อปรับภาพบรรจุภัณฑ์ให้พอดีอัตโนมัติ
-  กดเพื่อย่อภาพบรรจุภัณฑ์ให้เล็กลง
  
-  กดเพื่อแสดงภาพ สี/ขาวดำ ของภาพบรรจุภัณฑ์
-  กดเพื่อปรับแต่งสีของบรรจุภัณฑ์
-  กดเพื่อ ซ่อน/แสดง เส้นกำกับขนาดบรรจุภัณฑ์





กดเพื่อทำสำเนาภาพบรรจุภัณฑ์ไปยังคลิปปอร์ด

**3 มิติ**

กดเพื่อแสดงภาพบรรจุภัณฑ์ในมุมมอง 3 มิติ

**แบบพับ**

กดเพื่อแสดงภาพบรรจุภัณฑ์ในมุมมองแบบพับ

กล่องกระดาษลูกฟูก

กดเพื่อเลือกประเภทของบรรจุภัณฑ์

กล่องฝาด

กดเพื่อเลือกชนิดของบรรจุภัณฑ์ในประเภทที่เลือกไว้

2

กดเพื่อเลือกจำนวนทัศนียมในการแสดงผล (มีการปิดเศษอัตโนมัติ)

หน่วยวัด

ซม.

พิมพ์เพื่อกำหนดหน่วยวัดของบรรจุภัณฑ์

### แถบกำหนดข้อมูล

รายละเอียดสินค้า	
รหัสสินค้า	รหัสสินค้า
รายละเอียด	รายละเอียด
ขนาดสินค้า	15.00 18.00 12.00
DRAWING NUMBER	
หมายเลขแบบ	OWNER
ผู้เขียน	JOB NUMBER
หมายเลขงาน	JOB TITLE
ปีงาน	DATE
วันที่	
รายละเอียดบรรจุภัณฑ์	
จุดเชื่อมต่อ	2.50
ความหนากระดาษ	0.4

แถบกำหนดข้อมูล เป็นส่วนที่ใช้ในการกำหนดข้อมูลต่างๆเกี่ยวกับบรรจุภัณฑ์

## รายละเอียดสินค้า

รายละเอียดสินค้า

รหัสสินค้า

รายละเอียด

ขนาดสินค้า

DRAWING NUMBER

หมายเลขแบบ

OWNER

ผู้เขียน

JOB NUMBER

หมายเลขงาน

JOB TITLE

ชื่องาน

DATE

วันที่

รหัสสินค้า รายละเอียด และขนาดสินค้า เป็นข้อมูลมาตรฐานที่ต้องกำหนดให้กับบรรจุกัณฑ์

ส่วน ข้อมูลอื่นๆคุณสามารถกำหนดรูปแบบในการตั้งชื่อและค่าเริ่มต้นได้จาก การตั้งค่าการใช้งาน

## รายละเอียดบรรจุกัณฑ์

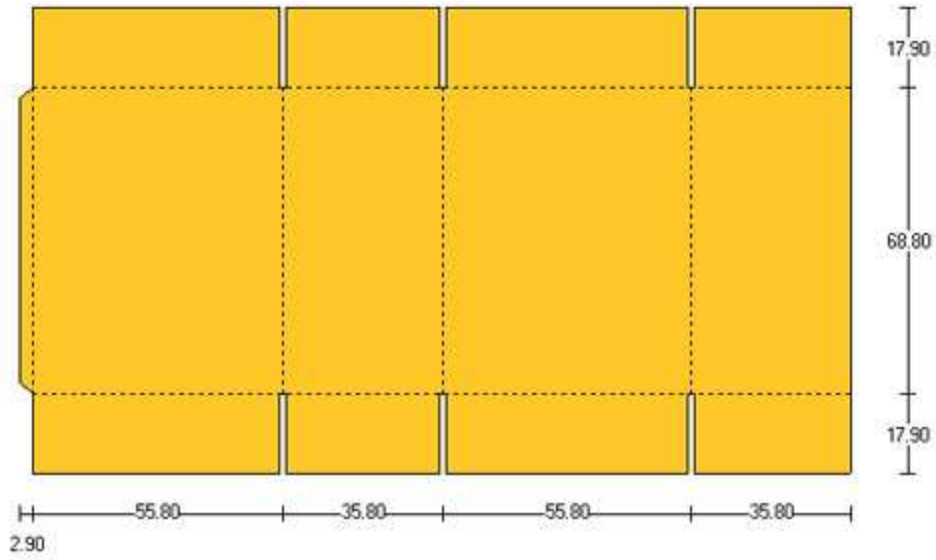
รายละเอียดบรรจุกัณฑ์

จุดเชื่อมต่อ

ความหนากระดาษ

รายละเอียดของบรรจุกัณฑ์ เป็นส่วนที่ใช้ในการกำหนดข้อมูลปลีกย่อยของบรรจุกัณฑ์แต่ละแบบ มีหน้าตาและรูปแบบในการกำหนดค่าแตกต่างออกไปตามชนิดของบรรจุกัณฑ์


**ภาพการออกแบบ**

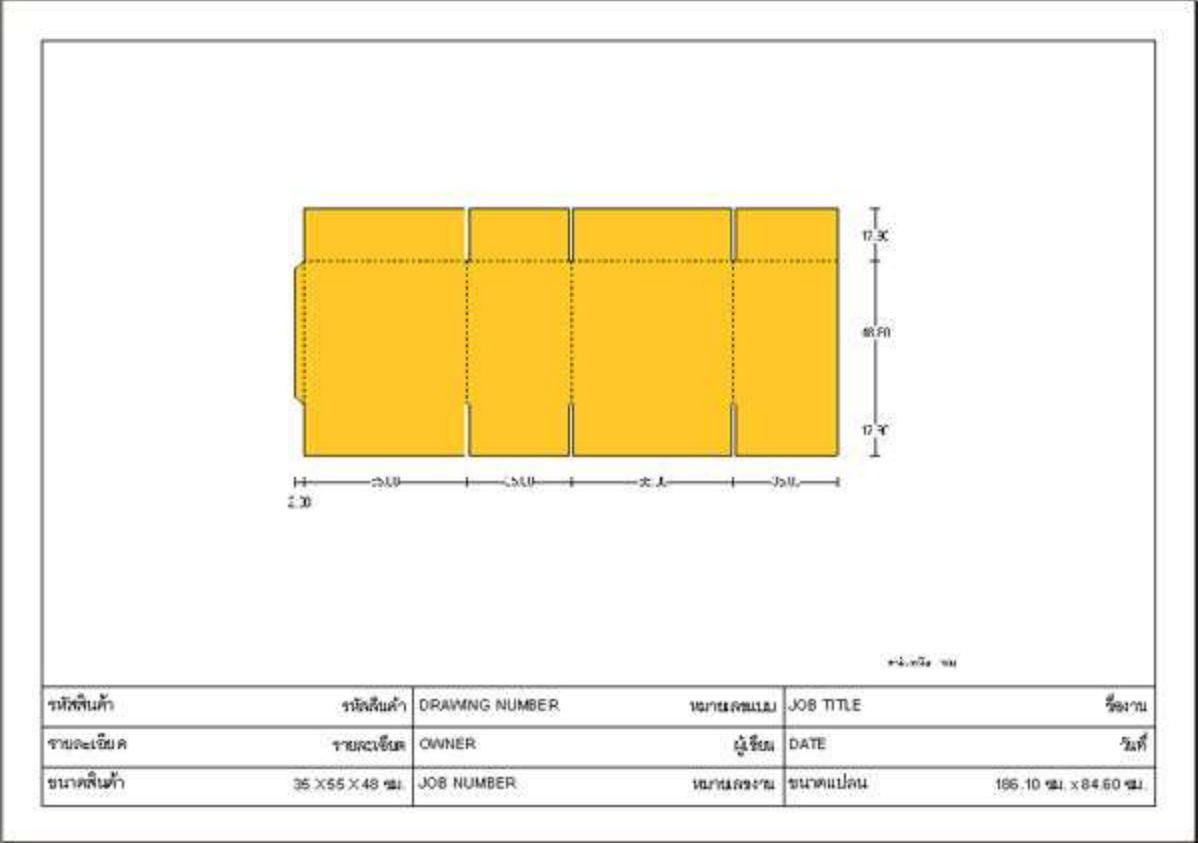


หน่วยวัด : ซม.

ภาพการออกแบบ เป็นส่วนที่แสดงภาพการจัดเรียงในมุมมอง 3 มิติ หรือ มุมมองแบบพับ ตามที่เลือกไว้

**รายงาน**

คุณสามารถกดที่ปุ่ม  ที่หน้าจ่ออกแบบบรรจุภัณฑ์ เพื่อสร้างรายงานในมุมมองที่กำลังดูอยู่




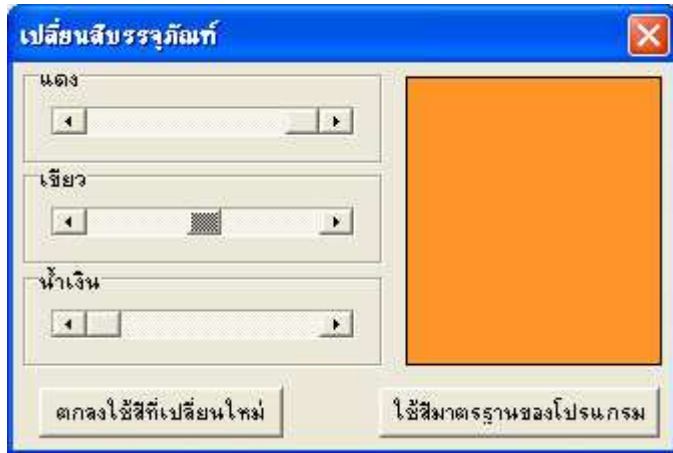
The diagram shows a yellow cardboard box layout with dimensions: 17.30, 83.00, 17.30, 2.00, 25.00, 35.00, 25.00, and 2.00. Below the diagram is a table with the following data:

รหัสสินค้า	รหัสสินค้า	DRAWING NUMBER	หมายเลขแบบ	JOB TITLE	ชื่องาน
รายละเอียด	รายละเอียด	OWNER	ผู้ซื้อ	DATE	วันที่
ขนาดสินค้า	35 X 55 X 48 ซม.	JOB NUMBER	หมายเลขงาน	ขนาดแผ่น	185.10 ซม. x 84.60 ซม.

รายงานจะแสดงภาพและข้อมูลต่างๆที่กำหนดไว้

## ปรับแต่งสีบรรจุภัณฑ์

คุณสามารถกดที่ปุ่ม  ที่หน้าจอกออกแบบบรรจุภัณฑ์ เพื่อปรับแต่งสีของบรรจุภัณฑ์



\*\*\* คุณต้องเปิดการแสดงผลภาพสี จึงจะเห็นความเปลี่ยนแปลง \*\*\*

## เทคนิคการใช้งานการออกแบบบรรจุภัณฑ์

คำแนะนำในการใช้งาน การออกแบบบรรจุภัณฑ์ มีดังนี้

1. คุณควรตั้งค่าการให้งานก่อนเริ่มใช้งานครั้งแรก เพื่อความสะดวกในการใช้งานครั้งต่อไป โดยกดที่ปุ่ม  บนแถบเครื่องมือ

**ตั้งค่าการใช้งาน**

ข้อมูลมาตรฐาน

ชื่อสินค้า: รหัสสินค้า

รายละเอียด: รายละเอียด

ขนาดสินค้า: ขนาดสินค้า

ขนาดแปลอน: ขนาดแปลอน

ข้อมูลเสริม

ข้อมูลที่ 1: DRAWING NUMBER  
ค่าเริ่มต้น: หมายเลขแบบ

ข้อมูลที่ 2: OWNER  
ค่าเริ่มต้น: ผู้เขียน

ข้อมูลที่ 3: JOB NUMBER  
ค่าเริ่มต้น: หมายเลขงาน

ข้อมูลที่ 4: JOB TITLE  
ค่าเริ่มต้น: ชื่องาน

ข้อมูลที่ 5: DATE  
ค่าเริ่มต้น: วันที่

สีบรรจุภัณฑ์

แดง: [Color Picker]

เขียว: [Color Picker]

น้ำเงิน: [Color Picker]

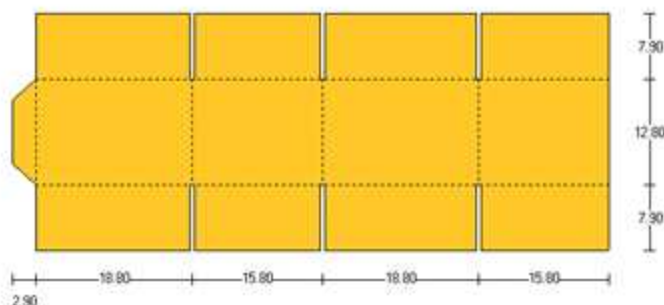
จำนวนทศนิยมเริ่มต้น: 2 หลัก

หน่วยวัดเริ่มต้น: ซม.

ความหนากระดาษเริ่มต้น (สำหรับกล่องกระดาษลูกชุก): 0.4 มม.

ใช้การปรับขนาดสินค้าเป็นขนาดอย่างง่าย

2. คุณสามารถเคลื่อนย้ายรูปการออกแบบไปยังตำแหน่งต่างๆ ได้โดยการ **แดร็กเมาส์ บนรูป** (กดปุ่มซ้ายค้างไว้บนรูปและเลื่อนเมาส์)



หน้า 50 / 50

3. เมื่อมีการปรับแต่ง ขนาดของรูป หรือ เคลื่อนย้ายตำแหน่ง คุณสามารถกลับมายังตำแหน่งมาตรฐานได้อย่างง่ายดาย โดยการกด **ปุ่มขวามือรูปภาพ**

4. เพื่อความสะดวกในการอ่านข้อมูลที่ได้จากการคำนวณที่มีทศนิยม คุณสามารถใช้การ **ปรับเป็นขนาดอย่างง่าย** จากเมนูได้

#### เครื่องมือ

ปรับเป็นขนาดอย่างง่าย	
ออกแบบการจัดเรียงสินค้าภายในบรรจุภัณฑ์	F7
ลำดับการทำงานด้วยตัวเอง	F8
กำหนดค่าเริ่มต้นของโปรแกรม	

\*\*\* ควรระวังความคลาดเคลื่อนจากการปรับ เพราะโปรแกรมจะทำการปัดเศษทศนิยมขึ้นเล็กน้อย \*\*\*

5. คุณสามารถกดปุ่ม Enter บนคีย์บอร์ด เพื่อไปยังข้อมูลถัดไป

6. รูปภาพที่แสดงผลอยู่ในโปรแกรม สามารถทำการสำเนาไปที่คลิปบอร์ดได้โดยการกดที่ปุ่ม 

7. คุณสามารถใช้ปุ่มลัดต่างๆ เพื่อเรียกใช้เมนูต่างๆ ได้ โดยปุ่มลัดจะแสดงอยู่ในด้านขวามือของเมนู

#### แสดงผล

✓ แสดงภาพสี	F4
ปรับเปลี่ยนสี	F5
✓ เส้นกำกับขนาด	F6

## ตัวอย่างการใช้งาน การออกแบบบรรจุภัณฑ์

ตัวอย่างนี้เรามีสินค้าอยู่ 1 ชนิด ขนาดสินค้ากว้าง 35 ซม. ยาว 55 ซม. และสูง 48 ซม. ต้องการออกแบบกล่องฝาชน โดยใช้กระดาษหนา 0.4 ซม.

เราต้องดำเนินการตามขั้นตอนดังต่อไปนี้

1. ส่วนของแถบเมนูบนกำหนดรายละเอียดดังนี้

A screenshot of a software menu bar. It contains four dropdown menus: the first is 'กล่องกระดาษลูกฟูก', the second is 'กล่องฝาชน', the third is '2', and the fourth is 'หน่วยวัด ซม.'.

- 1.1. เลือกประเภทของบรรจุภัณฑ์เป็นกล่องกระดาษลูกฟูก
- 1.2. เลือกชนิดของบรรจุภัณฑ์เป็นกล่องฝาชน
- 1.3. กำหนดหน่วยวัดเป็น ซม.

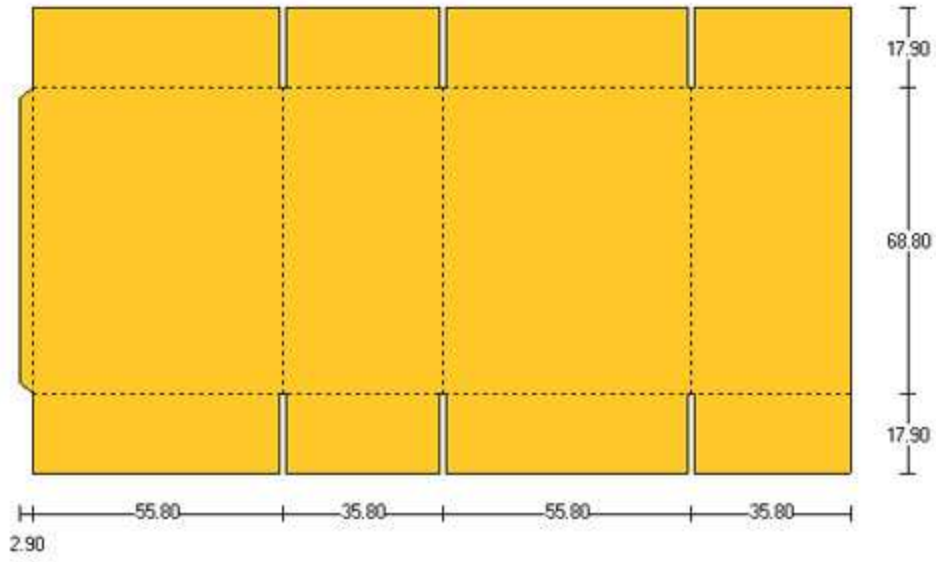
2. ส่วนของรายละเอียดสินค้า และรายละเอียดบรรจุภัณฑ์กำหนดเป็นดังนี้

A screenshot of a software form with two main sections. The left section is titled 'รายละเอียดสินค้า' and contains fields for 'รหัสสินค้า', 'รายละเอียด', 'ขนาดสินค้า' (with sub-fields for 35, 55, and 48), 'DRAWING NUMBER', 'หมายเลขแบบ', 'OWNER', 'ผู้เขียน', 'JOB NUMBER', 'หมายเลขงาน', 'JOB TITLE', 'ชื่องาน', 'DATE', and 'วันที่'. The right section is titled 'รายละเอียดบรรจุภัณฑ์' and contains fields for 'จุดเชื่อมต่อ' (set to 2.50) and 'ความหนากระดาษ' (set to 0.4).


1. กำหนดขนาดสินค้าเป็นกว้าง 35 ซม. ยาว 55 ซม. และสูง 48 ซม.
2. กำหนดขนาดจุดเชื่อมต่อนี้ตามต้องการ ตามตัวอย่างกำหนดเป็น 2.50 ซม.
3. กำหนดความหนากระดาษเป็น 0.4 ซม.

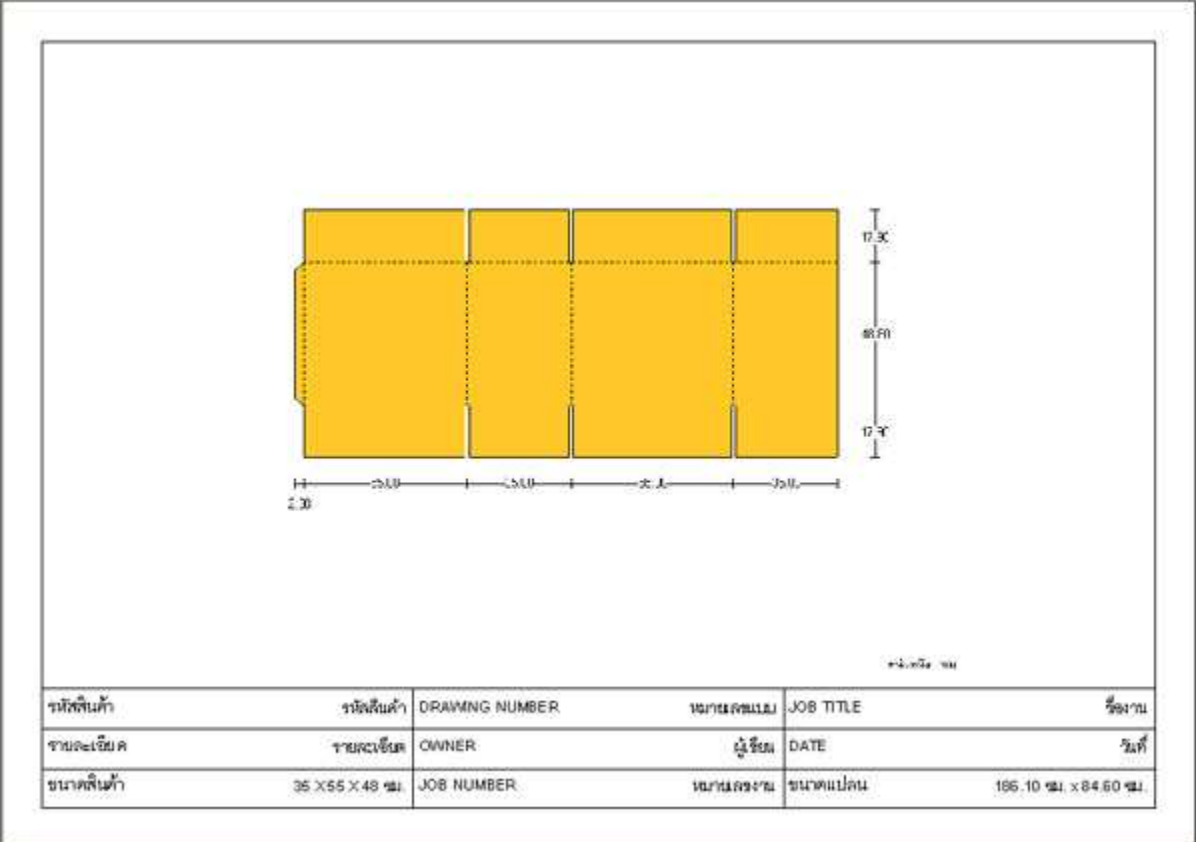
3. ตรวจสอบผลลัพธ์ในภาพ





หน่วย : มม.

4. จากนั้นส่งภาพบรรจุภัณฑ์ไปพิมพ์รายงานโดยการกดปุ่ม  ในส่วนของแถบเมนูบน



The diagram shows a drawing sheet layout with dimensions. The sheet is divided into four columns and three rows. The dimensions are as follows:

- Column widths: 2.30, 2.30, 2.30, 2.30
- Row heights: 17.30, 84.60, 17.30

The table below provides the field names and their corresponding values:

ชื่อฟิลด์	ชื่อฟิลด์	FIELD NAME	ตำแหน่งบน	JOB TITLE	ชื่องาน
หมายเลขพิมพ์	หมายเลขพิมพ์	OWNER	ผู้พิมพ์	DATE	วันที่
ขนาดพิมพ์	35 x 55 x 48 ซม.	JOB NUMBER	หมายเลขงาน	ขนาดแผ่น	186.10 ซม. x 84.60 ซม.

## ออกแบบการจัดเรียง

ส่วนของการออกแบบการจัดเรียงเป็นหน้าจอ ที่เราสามารถเข้าถึงได้จากเมนู ออกแบบการจัดเรียงสินค้าภายในบรรจุภัณฑ์  
ของหน้าจอออกแบบบรรจุภัณฑ์

จัดสินค้า : จัดสินค้า	โมเดลแบบ : 3 x 2 x 1	บรรจุภัณฑ์ : 6 ชิ้น/กล่อง
รายละเอียด : รายละเอียด	น้ำหนักสุทธิ : 2.70 กก.	น้ำหนักรวม : 4.20 กก.
ขนาดสินค้า : 12.00 x 20.00 x 34.00 ซม.	ขนาดสินค้าภายใน : 24.00 x 60.00 x 34.00 ซม.	ขนาดกล่องวัดด้านนอก : 24.00 x 60.00 x 34.00 ซม.
ปริมาตร : 8,150.00 ซม.ซม.	น้ำหนัก : 0.45 กก.	รวมสินค้า : 209 กล่อง ( 6 x 208 กล่อง ชุด 2 x 1 กล่อง )
จำนวน : 1,250 ชิ้น	บรรจุ : 6 ชิ้น/กล่อง	

ประกอบไปด้วยส่วนต่างๆดังนี้

1. เมนูหลัก

แฟ้ม แสดงผล ย่อ/ขยาย เครื่องมือ ช่วยเหลือ

2. แถบเครื่องมือ



3. แถบตั้งค่า

รายละเอียดสินค้า

รหัสสินค้า

รายละเอียด

กว้าง  ซม. ยาว  ซม. สูง  ซม.

น้ำหนัก  กิโลกรัม

จำนวน  ชิ้น

---

รายละเอียดการบรรจุ

บรรจุ  ชิ้น/กล่อง

รูปแบบ  x  ชั้น

ความสูง  ชั้น

---

รายละเอียดการขยาย

หน่วยย่อย

ความหนาของขยาย  ซม.

---

น้ำหนักบรรจุสุทธิ

น้ำหนักรวม  กิโลกรัม

---

รายละเอียดของสี

สี	ความหนา
▶ นมจืด	0
▶ นม 2 สี	0.2
▶ นม 5 สี	0.5
▶ นม 8 สี	0.8

4. ภาพการออกแบบ

รูปกล่องเหล็กค้ำ

ความหนาของขยาย : 0 ซม.

รูปกล่องกล่อง

รหัสสินค้า : รหัสสินค้า		รูปแบบบรรจุ : 3 x 2 x 1	บรรจุต่อชุด : 6 ชิ้น/กล่อง
รายละเอียด : รายละเอียด		น้ำหนักสุทธิ : 2.70 กก.	น้ำหนักรวม : 4.20 กก.
ขนาดสินค้า : 12.00 x 20.00 x 34.00 ซม.		ขนาดสินค้าภายใน : 24.00 x 60.00 x 34.00 ซม.	
ปริมาตร : 8,160.00 ซม. ซม.	น้ำหนัก : 0.45 กก.	ขนาดกล่องบรรจุภัณฑ์ : 24.00 x 60.00 x 34.00 ซม.	
จำนวน : 1,250 ชิ้น	บรรจุ : 6 ชิ้น/กล่อง	รวมทั้งหมด : 209 กล่อง (6 x 208 กล่อง + 2 x 1 กล่อง)	

## เมนูหลัก

เมนูหลัก เป็นส่วนที่คุณสามารถใช้สั่งงานต่างๆให้กับโปรแกรมได้ โดยผ่านเมนูต่างๆดังนี้

เพิ่ม แสดงผล ย่อ/ขยาย เครื่องมือ ช่วยเหลือ

เมนู **เพิ่ม** คุณสามารถเลือกจัดการเกี่ยวกับเพิ่ม สร้างแบบพิมพ์ และออกจากโปรแกรม

เพิ่ม	
ออกแบบการจัดเรียงใหม่	Ctrl+N
เปิดเพิ่มการจัดเรียงกล่องใน	Ctrl+O
เปิดเพิ่มการจัดเรียงกล่องนอก	Ctrl+Alt+O
บันทึกเพิ่มการจัดเรียง	Ctrl+S
บันทึกเพิ่มภาพการจัดเรียง	Ctrl+Alt+S
พิมพ์ภาพการจัดเรียง	Ctrl+P
ออกจากการออกแบบการจัดเรียง	Ctrl+Q

ออกแบบการจัดเรียงใหม่ (ปุ่มลัด Ctrl+N) ใช้ในการเริ่มสร้างเพิ่มการจัดเรียงใหม่

เปิดเพิ่มการจัดเรียงกล่องใน (ปุ่มลัด Ctrl+O) ใช้ในการเปิดเพิ่มข้อมูลการจัดเรียงกล่องใน

เปิดเพิ่มการจัดเรียงกล่องนอก (ปุ่มลัด Ctrl+Alt+O) ใช้ในการเปิดเพิ่มข้อมูลการจัดเรียงกล่องนอก

บันทึกเพิ่มการจัดเรียง (ปุ่มลัด Ctrl+S) ใช้ในการบันทึกเพิ่มการจัดเรียง

บันทึกเพิ่มภาพการจัดเรียง (ปุ่มลัด Ctrl+Alt+S) ใช้ในบันทึกภาพการจัดเรียง (\*.bmp)

พิมพ์ภาพการจัดเรียง (ปุ่มลัด Ctrl+P) ใช้ในการสร้างรายงานภาพการจัดเรียง

ออกจากการออกแบบการจัดเรียง (ปุ่มลัด Ctrl+Q) ใช้ในการออกจากหน้าต่างออกแบบการจัดเรียง

เมนู **แสดงผล** ใช้ในการปรับแต่งรูปแบบการแสดงผล

แสดงผล	
ภาพเคลื่อนไหว	F2
ปรับแต่งความเร็วภาพเคลื่อนไหว	F3
<input checked="" type="checkbox"/> แสดงภาพสี	F4
ปรับเปลี่ยนสีสินค้า	F5
<input checked="" type="checkbox"/> แสดงความหนากระดาษ	F6

ภาพเคลื่อนไหว (ปุ่มลัด F2) ใช้ในแสดง/หยุด ภาพเคลื่อนไหว

ปรับแต่งความเร็วภาพเคลื่อนไหว (ปุ่มลัด F3) ใช้ปรับแต่งความเร็วของภาพเคลื่อนไหว

แสดงภาพสี (ปุ่มลัด F4) ใช้ในแสดงภาพ สี/ลายเส้นขาวดำ

**ปรับเปลี่ยนสีสินค้า** (ปุ่มลัด F5) ใช้ในการปรับเปลี่ยนสีของสินค้า  
**แสดงความหนากระดาษ** (ปุ่มลัด F6) ใช้ซ่อน/แสดงความหนากระดาษ

เมนู **ย่อ/ขยาย** ใช้ในการปรับขนาดของภาพ

ย่อ/ขยาย	
ปรับอัตราในมิติ	F10
ปรับให้เล็กลง	F11
ปรับให้ใหญ่ขึ้น	F12

**ปรับอัตราในมิติ** (ปุ่มลัด F10) ใช้ในการปรับขนาดการแสดงผลให้พอดีกับภาพ  
**ปรับให้เล็กลง** (ปุ่มลัด F11) ใช้ในการปรับขนาดการแสดงผลให้ภาพเล็กลง  
**ปรับให้ใหญ่ขึ้น** (ปุ่มลัด F12) ใช้ในการปรับขนาดการแสดงผลให้ภาพใหญ่ขึ้น

เมนู **เครื่องมือ** ใช้ในการกำหนดค่าต่างๆของโปรแกรม และเข้าถึงการออกแบบการจัดเรียงสินค้า

เครื่องมือ	
ปรับเป็นขนาดอย่างง่าย	
ส่งไปสร้างแบบพับ	F7
สาธิตการทำงานด้วยตัวเอง	F8

**ปรับเป็นขนาดอย่างง่าย** ใช้ในการปรับขนาดของการแสดงผลให้ปรับขึ้นเข้าสู่ศนิยมที่หลัก 0.25 หรือ 0.50 หรือ 0.75 หรือเต็มหน่วย

**ส่งไปสร้างแบบพับ** (ปุ่มลัด F7) ใช้ในการส่งข้อมูลขนาดสินค้าไปยังหน้าจอ ออกแบบบรรจุภัณฑ์

**สาธิตการทำงานด้วยตัวเอง** (ปุ่มลัด F8) ใช้ในการ เริ่ม/หยุด การสาธิตการทำงานด้วยตัวเอง

เมนู **ช่วยเหลือ** ใช้ในการเข้าถึงส่วนช่วยเหลือต่างๆและแสดงรายละเอียดโปรแกรม

ช่วยเหลือ	
เพิ่มช่วยเหลือ	F1

**เพิ่มช่วยเหลือ** (ปุ่มลัด F1) ใช้ในการเรียกเพิ่มช่วยเหลือนี้

## แถบเครื่องมือ



แถบเครื่องมือ เป็นอีกส่วนที่จะช่วยให้คุณในการทำงานและกำหนดค่าต่างๆอย่างง่ายดาย แถบเครื่องมือประกอบด้วยปุ่มต่างๆดังนี้



กดเพื่อเริ่มการออกแบบการจัดเรียงใหม่



กดเพื่อเปิดแฟ้มข้อมูลการจัดเรียง



กดเพื่อบันทึกแฟ้มข้อมูลการจัดเรียง



กดเพื่อบันทึกข้อมูลแฟ้มรูปภาพการจัดเรียง (\*.bmp)



กดเพื่อสร้างรายงาน



กดเพื่อขยายภาพการจัดเรียงให้ใหญ่ขึ้น



กดเพื่อปรับภาพการจัดเรียงให้พอดีอัตโนมัติ



กดเพื่อย่อภาพการจัดเรียงให้เล็กลง



กดเพื่อ เล่น/หยุด ภาพเคลื่อนไหว



กดเพื่อตั้งค่าความเร็วในการแสดงภาพเคลื่อนไหว



กดเพื่อแสดงภาพ สี/ขาวดำ ของภาพการจัดเรียง



กดเพื่อปรับแต่งสีของสินค้า



กดเพื่อ ซ่อน/แสดง ขนาดกระดาษ




กดเพื่อทำสำเนาภาพการจัดเรียงไปยังคลิปบอร์ด



กดเพื่อ ซ่อน/แสดง การกำหนดข้อมูลวัสดุคัต

กดเพื่อเลือกจำนวนทศนิยมในการแสดงผล (มีการปิดเศษอัตโนมัติ)

หน่วยวัด  พิมพ์เพื่อกำหนดหน่วยวัดของการจัดเรียง

  กดเพื่อส่งขนาดกล่องที่ได้มาออกแบบแผ่นพับ ที่หน้าจออกแบบบรรจุภัณฑ์

## แถบกำหนดข้อมูล



รายละเอียดสินค้า

รหัสสินค้า

รายละเอียด

กว้าง  x  x  ซม.

น้ำหนัก  กิโลกรัม

จำนวน  ชิ้น

รายละเอียดการจัดเรียง

บรรจุ  ชิ้น/กล่อง

รูปแบบ  x  ชั้น

ความสูง  ชั้น

รายละเอียดกระดาษ

ความหนากระดาษ  ซม.

น้ำหนักบรรจุภัณฑ์

น้ำหนักรวม  กิโลกรัม

ฐานข้อมูลวัสดุ

ชื่อวัสดุ	ความหนา
▶ แบบเรียบ	0
หนา 2 มม.	0.2
หนา 5 มม.	0.5
หนา 8 มม.	0.8

แถบกำหนดข้อมูล เป็นส่วนที่ใช้ในการกำหนดข้อมูลต่างๆเกี่ยวกับการจัดเรียง



## รายละเอียดสินค้า

รหัสสินค้า รายละเอียด ขนาดสินค้า น้ำหนัก จำนวน  
หน่วยนับ เป็นข้อมูลมาตรฐานที่ต้องกำหนดให้กับสินค้า

## รายละเอียดการจัดเรียง

รายละเอียดการจัดเรียง เป็นส่วนที่ใช้ในการกำหนด  
จำนวนบรรจุต่อกล่องของสินค้า รวมไปถึงรูปแบบการ  
เรียงต่อชั้น ซึ่งโปรแกรมจะคำนวณหาจำนวนชั้นที่ต้องใช้  
ให้เอง

ปุ่มทmun ใช้ในการกำหนดการพลิกทmunของสินค้าไปใน  
ทิศทางต่างๆ 6 รูปแบบ เพื่อหารูปแบบกล่องที่เหมาะสม

## รายละเอียดกระดาษ

ใช้ในการกำหนดขนาดความหนาของกระดาษจากฐานข้อมูลกระดาษและวัสดุ  
คั้น เพื่อใช้คำนวณหาขนาดของบรรจุภัณฑ์

\*\*\* คุณสามารถพิมพ์ขนาดความหนาที่ต้องการเข้าไปได้โดยตรงเช่นกัน \*\*\*

## น้ำหนักบรรจุภัณฑ์

น้ำหนักบรรจุภัณฑ์

น้ำหนักรวม  กิโลกรัม

ใช้ในการกำหนดน้ำหนักของบรรจุภัณฑ์ เพื่อใช้ในการคำนวณหาน้ำหนักสินค้ารวมหีบห่อ

## ฐานข้อมูลกระดาษและวัสดุคั่น

ฐานข้อมูลกระดาษและวัสดุคั่น

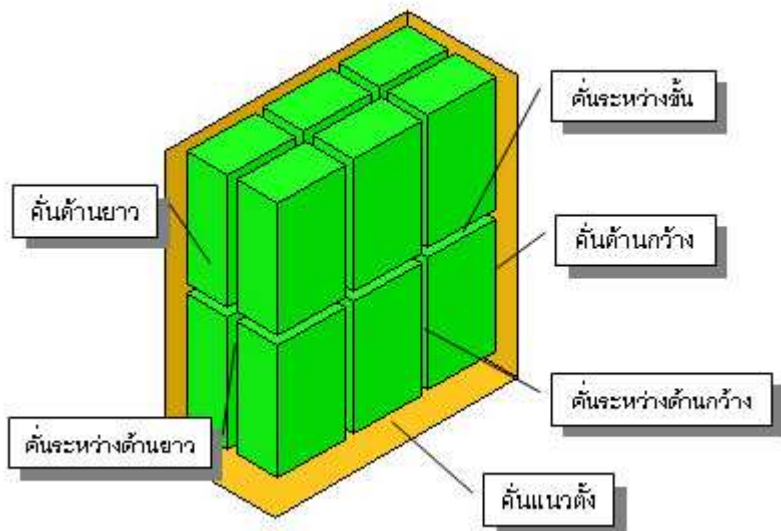
ชื่อวัสดุ	ความหนา
▶ แบนเรียบ	0
หนา 2 มิล	0.2
หนา 5 มิล	0.5
หนา 8 มิล	0.8

เพิ่ม ลบ บันทึก

ใช้ในการกำหนดข้อมูลความหนาของกระดาษและวัสดุคั่น เพื่อนำมาเลือกใช้ในอนาคต

## วัสดุคั่น

เมื่อกดปุ่ม  วัสดุคั่น บนแถบเครื่องมือ จะมีส่วนของวัสดุคั่นแสดงขึ้นมา



คุณสามารถกำหนดข้อมูลของวัสดุคั้นได้ 2 แบบคือ

1. **วัสดุคั้นภายใน** (วัสดุคั้นระหว่างสินค้ากับสินค้า) หมายถึงวัสดุใดๆที่ใช้ในการแบ่งกันระหว่าง สินค้ากับสินค้า มี 3 ชนิดคือ คั้นระหว่างด้านกว้าง คั้นระหว่างด้านยาวและคั้นระหว่างชั้น คุณสามารถเลือกชนิดของวัสดุจากรายการกระดาษหรือกำหนดขนาดได้เอง

2. **วัสดุคั้นภายนอก** (วัสดุคั้นระหว่างสินค้ากับบรรจุกัมภ์) หมายถึงวัสดุใดๆที่ใช้ในการแบ่งกันระหว่าง สินค้ากับกล่อง มี 3 ชนิด คั้นด้านกว้าง คั้นด้านยาว และคั้นแนวดิ่ง(บน-ล่าง) คุณสามารถกำหนดจำนวนและความหนาของวัสดุได้เอง

**วัสดุคั้นระหว่างสินค้ากับบรรจุกัมภ์**

ด้านกว้าง : ความหนารวมทั้งสองด้าน  ซม.

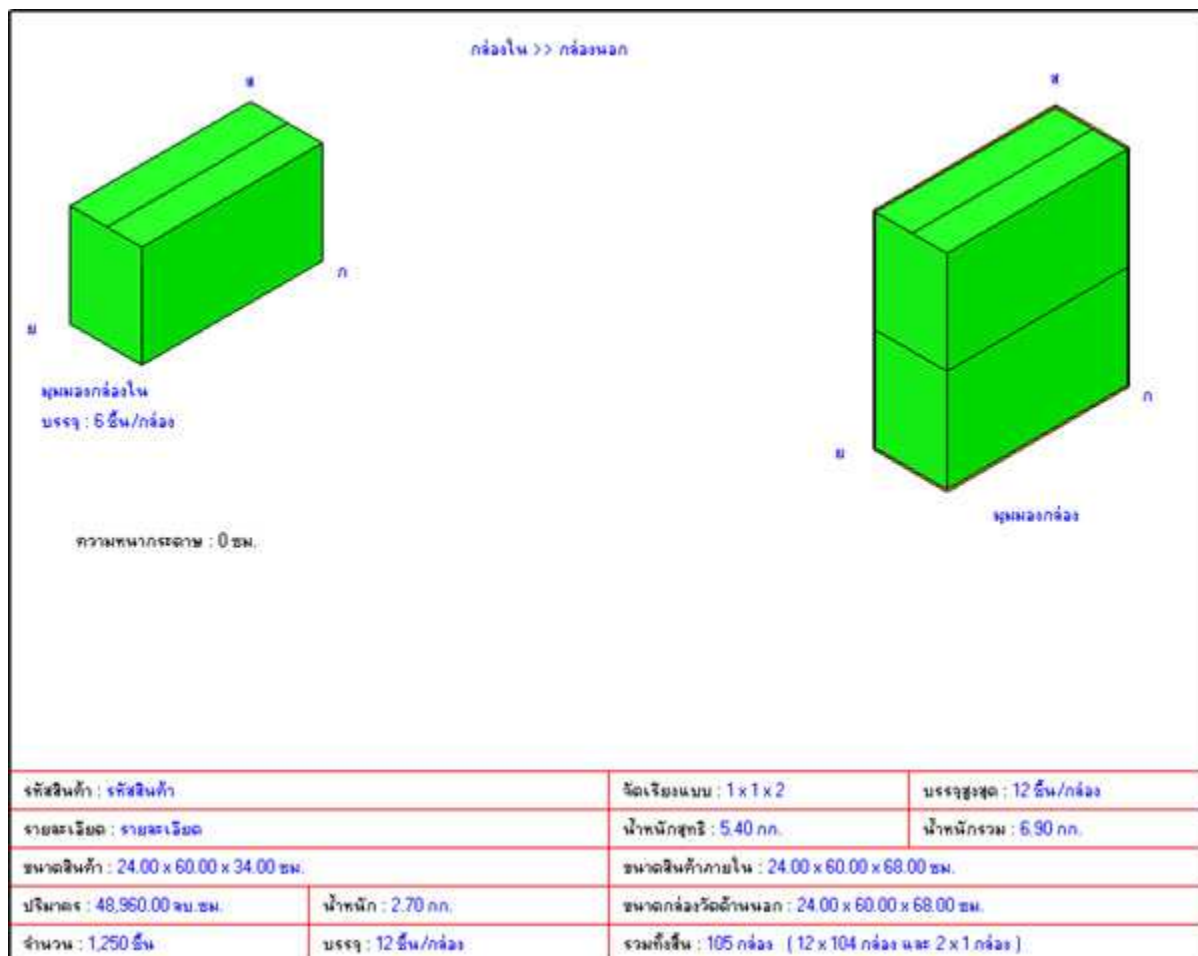
ด้านยาว : ความหนารวมทั้งสองด้าน  ซม.

ด้านสูง : ความหนารวมทั้งสองด้าน  ซม.

**วัสดุคั้นระหว่างสินค้ากับสินค้า**

<b>ด้านยาว</b>	<b>ด้านกว้าง</b>	<b>ด้านสูง</b>	
<input style="width: 100%;" type="text" value="แบนเรียบ"/>	<input style="width: 100%;" type="text" value="แบนเรียบ"/>	<input style="width: 100%;" type="text" value="แบนเรียบ"/>	<b>วัสดุคั้นนอก</b>
ความหนา <input style="width: 50px;" type="text" value="0"/> ซม.	ความหนา <input style="width: 50px;" type="text" value="0"/> ซม.	ความหนา <input style="width: 50px;" type="text" value="0"/> ซม.	

## ภาพการออกแบบ



ภาพการออกแบบ เป็นส่วนที่แสดงภาพการจัดเรียงในมุมมอง 3 มิติพร้อมข้อมูลที่จำเป็นต่างๆ ตามที่กำหนดไว้

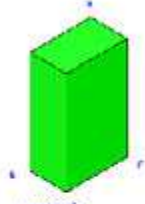
สถานะของโปรแกรม แสดงสถานะปัจจุบันของโปรแกรม จะแสดงอยู่ด้านบนกึ่งกลางของภาพ

เนื่องจากการออกแบบกล่องสามารถเป็นไปได้ทั้งกล่องใน (Inner box) และกล่องนอก (Carton box) ดังนั้นโปรแกรมจึงมีสถานะแจ้งให้ทราบถึงกล่องปัจจุบันว่าเป็นการออกแบบในจุดใด โดยมี 4 สถานะดังนี้

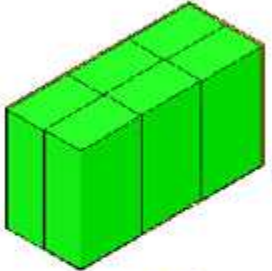
1. **สินค้า >> [ กล่องใน / กล่องนอก ]** เป็นการออกแบบกล่องชั้นแรกสามารถบันทึก ข้อมูลให้เป็นไปได้ทั้งกล่องใน (Inner box) และกล่องนอก (Carton box)
2. **สินค้า >> กล่องใน** เป็นการออกแบบกล่องที่ได้รับการบันทึกเป็นกล่องใน (Inner box) แล้ว จะไม่สามารถบันทึกเป็นกล่องใน (Inner box) ได้อีก แต่สามารถส่งข้อมูลไปออกแบบกล่องนอก (Carton box) หรือบันทึกข้อมูลเป็นกล่องนอก (Carton box) ได้
3. **กล่องใน >> กล่องนอก** เป็นการออกแบบกล่องจากกล่องใน (Inner box) ที่บรรจุในกล่องนอก (Carton box) และสามารถบันทึกข้อมูลเป็นกล่องนอก (Carton box) ได้อีก
4. **สินค้า >> กล่องนอก** เป็นการออกแบบกล่องที่ได้รับการบันทึกเป็นกล่องนอก (carton box) แล้ว และสามารถส่งข้อมูลไปออกแบบกล่องนอก (Carton box) หรือบันทึกข้อมูลเป็นกล่องนอก (Carton box) ได้อีก

## รายงาน

คุณสามารถกดที่ปุ่ม  ที่หน้าจ่ออกแบบการจัดเรียง เพื่อสร้างรายงาน



ก้อนอิฐเดี่ยว



ผนังก่ออิฐ

ปริมาณอิฐก่อผนัง 0.00

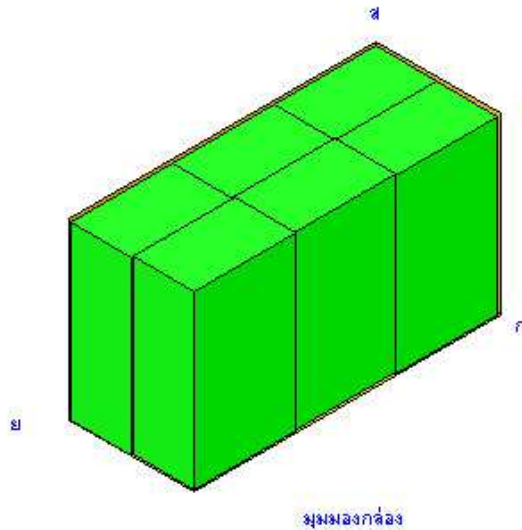
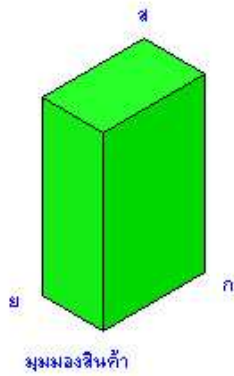
ชนิดอิฐ: ก้อนอิฐกลี		ชนิดอิฐก่อ: 3x2x1	ขนาดสูง: 63 มม.
ขนาด: กว้าง: 200 มม.		น้ำหนักสุทธิ: 2.70 กก.	น้ำหนักรวม: 450 กก.
ขนาดผนัง: 2.00 x 2.00 x 3.00 ม.		ขนาดพื้นที่ก่อผนัง: 24.00 x 63.00 x 24.00 มม.	
ปริมาณ: 0.6003 ก้อน	น้ำหนัก: 0.45 กก.	ราคาต่อหน่วยอิฐก่อ: 24.00 x 63.00 x 24.00 มม.	
คิดรวม: 250 ชิ้น	รวม: 0.00 กก.	ราคาอิฐก่อ: 24.00 x 63.00 x 24.00 มม. x 1.04601	

รายงานจะแสดงภาพและข้อมูลต่างๆที่กำหนดไว้

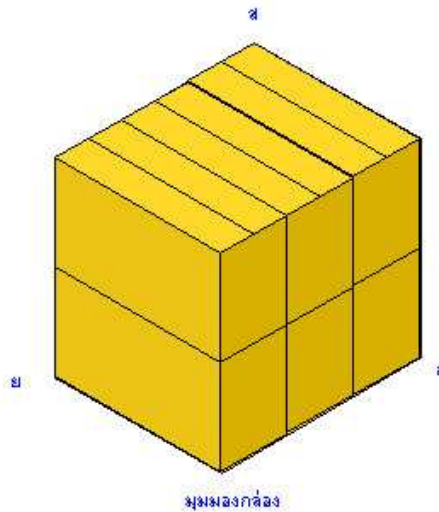
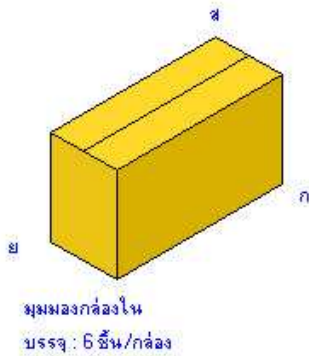
## กล่องใน/กล่องนอก


การออกแบบการจัดเรียง สามารถบันทึกแฟ้มข้อมูลได้ 2 รูปแบบ ระหว่างกล่องในและกล่องนอก

กล่องใน เป็นการออกแบบการจัดเรียงสินค้าในบรรจุภัณฑ์ (สินค้า > กล่อง)



กล่องนอก เป็นการออกแบบการจัดเรียงกล่องสินค้าในบรรจุภัณฑ์ (กล่อง > กล่อง)




เมื่อคุณเริ่มงานออกแบบใหม่ จะเริ่มด้วยการออกแบบกล่องในก่อน เมื่อคุณกดปุ่ม  บนแถบเครื่องมือ เพื่อบันทึกข้อมูล จะปรากฏหน้าต่างตัวเลือกในการบันทึกขึ้นมาดังภาพ



คุณสามารถกดที่ปุ่ม

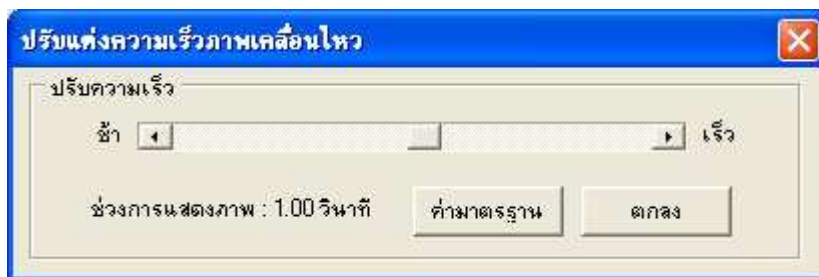
**บันทึกเป็นกล่องใน** เพื่อบันทึกข้อมูลปัจจุบันเป็นแฟ้มกล่องใน  
**ส่งไปสร้างกล่องนอก** เพื่อส่งข้อมูลกล่องปัจจุบันไปออกแบบการจัดเรียงในกล่องนอก

**บันทึกเป็นกล่องนอก** เพื่อบันทึกข้อมูลปัจจุบันเป็นแฟ้มกล่องนอก

\*\*\* เมื่อคุณเริ่มงานออกแบบใหม่ โดยกดที่ปุ่ม  บนแถบเครื่องมือ โปรแกรมจะกลับไปเริ่มที่การออกแบบกล่องในโดยอัตโนมัติ \*\*\*


## ปรับแต่งความเร็วภาพเคลื่อนไหว

คุณสามารถกดที่ปุ่ม  ตั้งค่า ที่หน้าจออกแบบการจัดเรียง เพื่อปรับแต่งความเร็วของภาพเคลื่อนไหว



\*\*\* คุณต้องเปิดการแสดงผลภาพเคลื่อนไหว จึงจะเห็นความเปลี่ยนแปลง \*\*\*

## ปรับแต่งสีสินค้า

คุณสามารถกดที่ปุ่ม  ที่หน้าจอออกแบบการจัดเรียง เพื่อปรับแต่งสีของสินค้า



\*\*\* คุณต้องเปิดการแสดงภาพสี จึงจะเห็นความเปลี่ยนแปลง \*\*\*

## เทคนิคการใช้งานการออกแบบการจัดเรียงสินค้า

คำแนะนำในการใช้งาน การออกแบบการจัดเรียงสินค้า มีดังนี้

1. เพื่อความสะดวกในการอ่านข้อมูลที่ได้จากการคำนวณที่มีทัศนียภาพ คุณสามารถใช้การ **ปรับเป็นขนาดอย่างง่าย** จากเมนูได้

เครื่องมือ	
ปรับเป็นขนาดอย่างง่าย	
ส่งไปสร้างแบบพิมพ์	F7
ลาจัดการทำงานด้วยตัวเอง	F8

\*\*\* ควรระวังความคลาดเคลื่อนจากการปรับ เพราะโปรแกรมจะทำการปิดเศษทศนิยมขึ้นเล็กน้อย \*\*\*

2. การกำหนดข้อมูลความหนากระดาษและวัสดุคั่น นอกจากจะกดเลือกจากรายการฐานข้อมูลแล้ว คุณสามารถพิมพ์ค่าที่ต้องการกำหนดเข้าไปได้โดยตรงเช่นกัน



รายละเอียดกระดาษ

แบบเรียง

ความหนากระดาษ 0.4 ซม.

วัสดุกันระหว่างสินค้ากับบรรจุภัณฑ์

ด้านกว้าง : ความหนารวมทั้งสองด้าน 5.0 ซม.

ด้านยาว : ความหนารวมทั้งสองด้าน 5.0 ซม.

ด้านสูง : ความหนารวมทั้งสองด้าน 5.0 ซม.


วัสดุกันระหว่างสินค้ากับสินค้า

ด้านยาว แบบเรียง ความหนา 0 ซม.

ด้านกว้าง แบบเรียง ความหนา 0 ซม.

ด้านสูง แบบเรียง ความหนา 0 ซม.

วัสดุกันนอก

3. คุณสามารถกดปุ่ม Enter บนคีย์บอร์ด เพื่อไปยังข้อมูลถัดไป
4. รูปภาพที่แสดงผลอยู่ในโปรแกรม สามารถทำการสำเนาไปที่คลิปบอร์ดได้โดยการกดที่ปุ่ม 
5. คุณสามารถใช้ปุ่มลัดต่างๆ เพื่อเรียกใช้เมนูต่างๆ ได้ โดยปุ่มลัดจะแสดงอยู่ในด้านขวามือของเมนู

แสดงผล	
ภาพเคลื่อนไหว	F2
ปรับแต่งความเร็วภาพเคลื่อนไหว	F3
<input checked="" type="checkbox"/> แสดงภาพสี	F4
ปรับเปลี่ยนสีสินค้า	F5
<input checked="" type="checkbox"/> แสดงความหนากระดาษ	F6

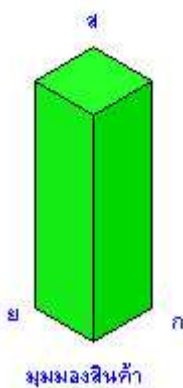
## ตัวอย่างการใช้งาน การออกแบบการจัดเรียง

ตัวอย่างนี้เราจะออกแบบกล่องสำหรับขวดน้ำ 1,000 ใบ โดยมีรายละเอียดดังนี้

1. ขวดมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 10 เซนติเมตร ขวดสูง 34 เซนติเมตร
2. ขวดหนัก 0.6 กิโลกรัม
3. ขวดบรรจุ 12 ขวดต่อกล่องใน (กระดาษหนา 0.4 ซม.) และระหว่างขวดกันด้วยกระดาษหนา 1 เซนติเมตร
4. บรรจุ 4 กล่องในต่อกล่องนอก (กระดาษหนา 0.6 ซม.)

ขั้นตอนการออกแบบกล่องมีดังนี้

1. พิจารณารายละเอียดสินค้าเพื่อกำหนดด้าน กว้าง ยาวและสูง



จากข้อกำหนดขวดมีเส้นผ่าศูนย์กลาง 10 เซนติเมตร และสูง 34 เซนติเมตร ดังนั้นจึงใช้ขนาดยาว 10 เซนติเมตร กว้าง 10 เซนติเมตร และสูง 34 เซนติเมตร

2. กรอกข้อมูลขวดในส่วนของรายละเอียดสินค้า

รายละเอียดสินค้า

รหัสสินค้า

รายละเอียด

กว้าง ยาว สูง

×  ×  ซม.

น้ำหนัก  กิโลกรัม

จำนวน

กรอกรหัสสินค้า ชื่อสินค้า ขนาดเป็น 10 10 และ 34 เซนติเมตร หน่วยวัดเป็น ซ.

ม. น้ำหนักเป็น 0.6 กิโลกรัม

เนื่องจากเรากำลังออกแบบที่ส่วนของกล่องใน ดังนั้นช่องจำนวนจึงใส่เป็นจำนวนต่อกล่องคือ 12 หน่วยเป็นชิ้น

3. กรอกข้อมูลในส่วนการจัดเรียงสินค้า


รายละเอียดการจัดเรียง

บรรจุ  ชั้น/กล่อง

รูปแบบ  ×  ชั้น

ความสูง  ชั้น

การจัดเรียงสำหรับกล่องในคือเรียง 12 ชั้นต่อกกล่อง โดยเรียงแบบ 3 คูณ 4 จะทำให้ได้จำนวนชั้นเท่ากับ 1 โดยอัตโนมัติ

4. กรอกข้อมูลส่วนของวัสดุคั่น โดยกดที่ปุ่ม  วัสดุคั่น บนแถบเครื่องมือ

วัสดุคั่นระหว่างสินค้ากับสินค้า

ด้านยาว	ด้านกว้าง	ด้านสูง
<input type="text" value="แบบเรียบ"/>	<input type="text" value="แบบเรียบ"/>	<input type="text" value="แบบเรียบ"/>
ความหนา <input type="text" value="1"/> ซม.	ความหนา <input type="text" value="1"/> ซม.	ความหนา <input type="text" value="0"/> ซม.

จากข้อกำหนดระหว่างขวดกันด้วยกระดาษหนา 1 เซนติเมตร ดังนั้นเราจึงกำหนดความหนาของด้านยาวและด้านกว้างเป็น 1 เซนติเมตร

5. กรอกข้อมูลส่วนของรายละเอียดกระดาษ

รายละเอียดกระดาษ

ความหนากระดาษ  ซม.

จากข้อกำหนด กล่องในใช้กระดาษหนา 0.4 ซม.

6. กรอกรายละเอียดส่วนน้ำหนักหีบห่อ

น้ำหนักบรรจุภัณฑ์


น้ำหนักรวม  กิโลกรัม

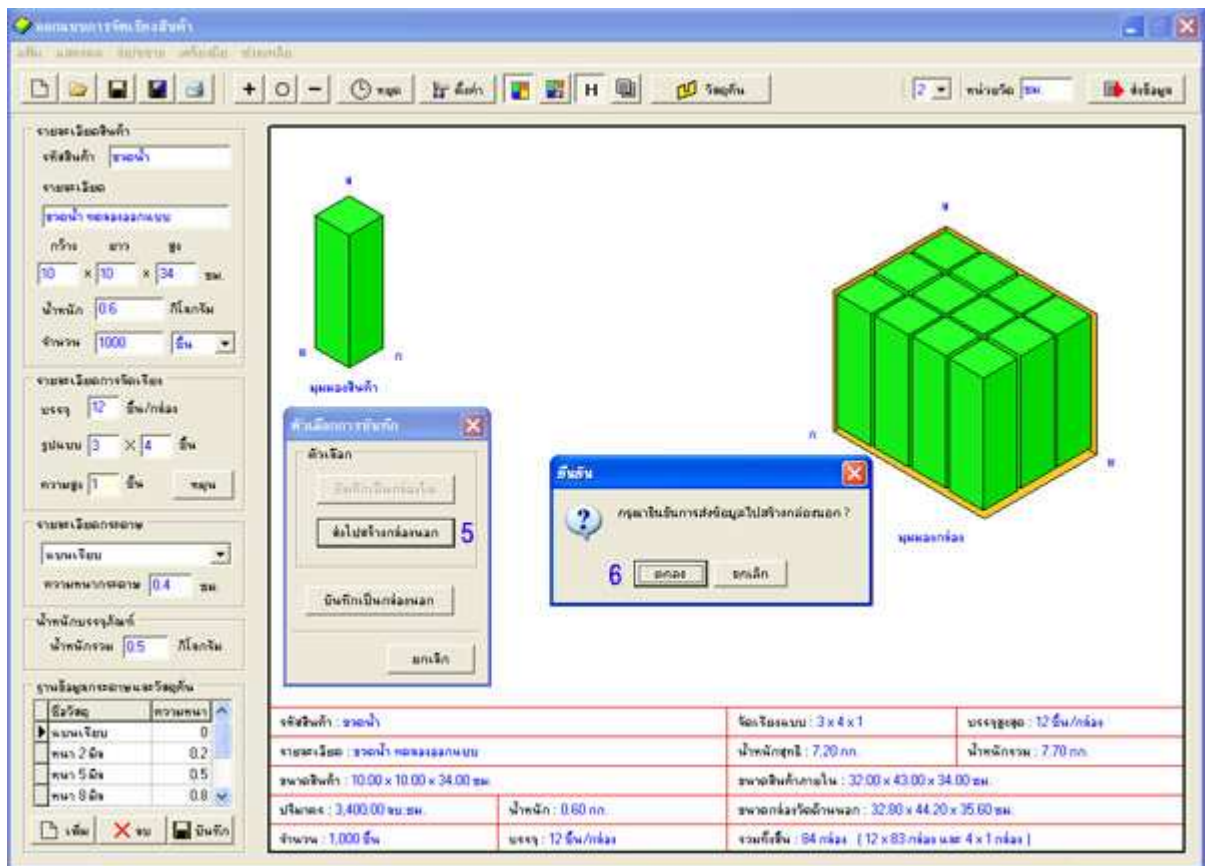
น้ำหนักหีบห่อเป็นสิ่งที่ต้องทำการชั่งจากวัสดุจริง ถ้าเป็นการออกแบบเราสามารถทำการประมาณการได้ ในตัวอย่างนี้จะประมาณว่าน้ำหนักของกล่องในหนัก 0.5 กิโลกรัม เราจะได้ข้อมูลกล่องในดังภาพ

รหัสสินค้า : ขวดน้ำ	จัดเรียงแบบ : 3 x 4 x 1	บรรจุสูงสุด : 12 ชิ้น/กล่อง
รายละเอียด : ขวดน้ำ ทดลองออกแบบ	น้ำหนักสุทธิ : 7.20 กก.	น้ำหนักรวม : 7.70 กก.
ขนาดสินค้า : 10.00 x 10.00 x 34.00 ซม.	ขนาดสินค้าภายใน : 32.00 x 43.00 x 34.00 ซม.	
ปริมาตร : 3,400.00 ลบ.ซม.	น้ำหนัก : 0.60 กก.	ขนาดกล่องวัดด้านนอก : 32.80 x 44.20 x 35.60 ซม.
จำนวน : 12 ชิ้น	บรรจุ : 12 ชิ้น/กล่อง	รวมทั้งหมด : 1 กล่อง ( 12 x 1 กล่อง )

7. บันทึกข้อมูลกล่องในและส่งข้อมูลไปสร้างกล่องนอก

รหัสสินค้า : ขวดน้ำ	จัดเรียงแบบ : 3 x 4 x 1	บรรจุสูงสุด : 12 ชิ้น/กล่อง
รายละเอียด : ขวดน้ำ ทดลองออกแบบ	น้ำหนักสุทธิ : 7.20 กก.	น้ำหนักรวม : 7.70 กก.
ขนาดสินค้า : 10.00 x 10.00 x 34.00 ซม.	ขนาดสินค้าภายใน : 32.00 x 43.00 x 34.00 ซม.	
ปริมาตร : 3,400.00 ลบ.ซม.	น้ำหนัก : 0.60 กก.	ขนาดกล่องวัดด้านนอก : 32.80 x 44.20 x 35.60 ซม.
จำนวน : 1,000 ชิ้น	บรรจุ : 12 ชิ้น/กล่อง	รวมทั้งหมด : 84 กล่อง ( 12 x 83 กล่อง และ 4 x 1 กล่อง )

- 7.1 ให้คุณกดปุ่ม  เพื่อทำการบันทึกข้อมูล
- 7.2 หน้าจอ ตัวเลือกการบันทึก จะแสดงขึ้นมา ให้คุณคลิก **บันทึกเป็นกล่องใน** เพื่อเลือกบันทึกข้อมูลเป็นแบบกล่องใน
- 7.3 หน้าจอ บันทึกเพิ่มข้อมูลการจัดเรียงกล่องใน จะแสดงขึ้นมา ให้คุณพิมพ์ชื่อเพิ่มข้อมูลในช่อง File name
- 7.4 จากนั้นคลิก Save เพื่อทำการบันทึกข้อมูล



- 7.5 หน้าจอ ตัวเลือกการบันทึก จะยังปรากฏอยู่ ให้คุณกด **ส่งไปสร้างกล่องนอก** เพื่อเลือกส่งข้อมูลไปสร้างเป็นกล่องนอก
- 7.6 หน้าจอยืนยันจะแสดงขึ้นมา ให้คุณกดที่ปุ่ม **ตกลง** เพื่อส่งข้อมูลกล่องปัจจุบันไปสร้างกล่องนอก
8. ข้อมูลกล่องในเดิมจะถูกส่งมาเป็นรายละเอียดกล่องในเพื่อเตรียมออกแบบกล่องนอก
9. กรอกรายละเอียดกล่องในส่วนของจำนวนสินค้าใหม่

รายละเอียดกล่องใน

รหัสสินค้า

รายละเอียด

กว้าง ยาว สูง

×  ×  ซม.

น้ำหนัก  กิโลกรัม

จำนวน

จากข้อกำหนด เราต้องการออกแบบกล่องสำหรับขวด 1000 ใบ ดังนั้นให้คุณพิมพ์จำนวนเท่ากับ 1000

10. กรอกข้อมูลในส่วนรายละเอียดการจัดเรียงกล่องใน

รายละเอียดการจัดเรียง

บรรจุ  กล่อง/กล่อง

รูปแบบ  ×  ชั้น

ความสูง  ชั้น

จากข้อกำหนด การจัดเรียงสำหรับกล่องในตอกกล่องนอกคือเรียง 4 กล่องในตอกกล่องนอก โดยเรียงแบบ 2 คูณ 2 จะทำได้ จำนวนชั้นเท่ากับ 1 โดยอัตโนมัติ

11. การจัดเรียงกล่องในไม่มีวัสดุคั่นดังนั้นจึงไม่ต้อง กำหนดรายละเอียดในส่วนนี้

วัสดุคั่นระหว่างสินค้ากับสินค้า

ด้านยาว ด้านกว้าง ด้านสูง

ความหนา  ซม.  ซม.  ซม.

12. กรอกข้อมูลส่วนของรายละเอียดกระดาษ

รายละเอียดกระดาษ

ความหนากระดาษ  ซม.

จากข้อกำหนด กล่องนอกใช้กระดาษหนา 0.6 ซม.

13. กรอกรายละเอียดส่วนน้ำหนักหีบต่อ

น้ำหนักบรรจุภัณฑ์	
น้ำหนักรวม	0.5 กิโลกรัม

น้ำหนักหีบห่อเป็นสิ่งที่ต้องทำการตั้งจากวัสดุจริง ถ้าเป็นการออกแบบเราสามารถประมาณการได้ ในตัวอย่างนี้จะประมาณว่าหีบห่อของกล่องนอกหนัก 0.5 กิโลกรัม

14. เราจะได้ข้อมูลกล่องทั้ง 2 แบบดังภาพ

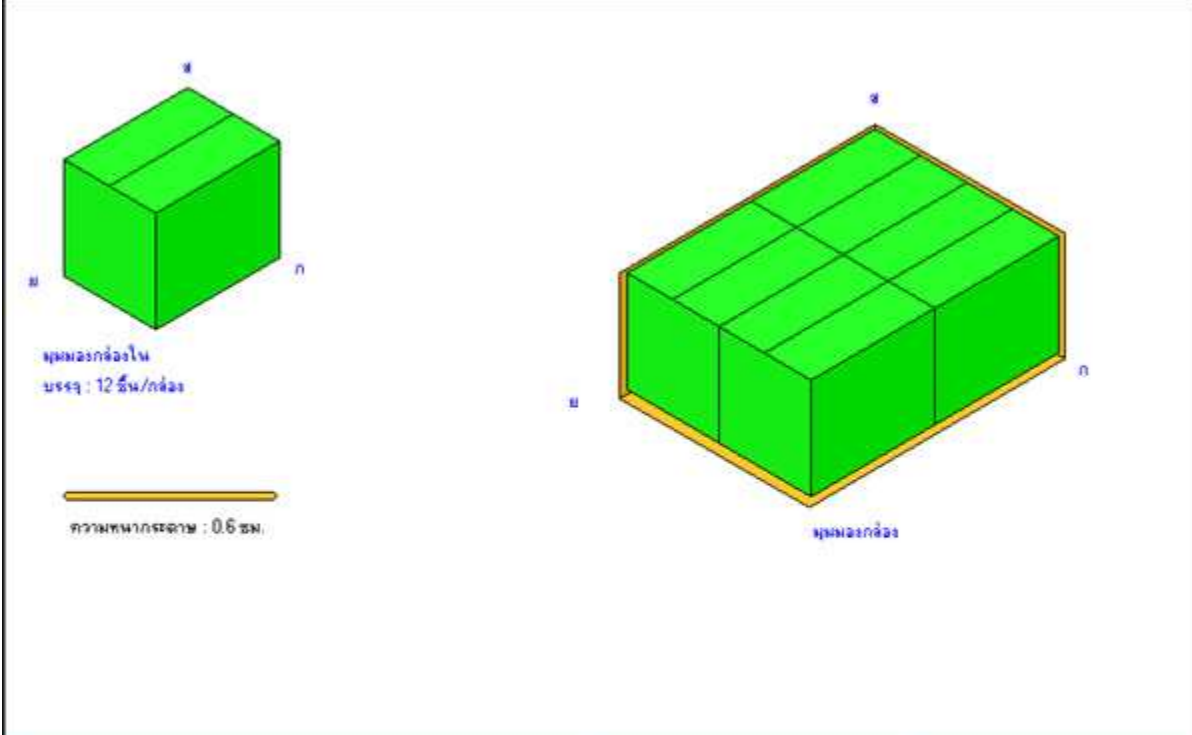
มุมมองสินค้า

มุมมองกล่อง

ความหนากระดาษ : 0.4 ซม.

รหัสสินค้า : ขวดน้ำ		จัดเรียงแบบ : 3 x 4 x 1	บรรจุชุด : 12 ชิ้น/กล่อง
รายละเอียด : ขวดน้ำ ทรงวงกลมแบบ		น้ำหนักสุทธิ : 7.20 กก.	น้ำหนักรวม : 7.70 กก.
ขนาดสินค้า : 10.00 x 10.00 x 34.00 ซม.		ขนาดสินค้าภายใน : 32.00 x 43.00 x 34.00 ซม.	
ปริมาตร : 3,400.00 ซม.ซม.	น้ำหนัก : 0.60 กก.	ขนาดกล่องวัดด้านนอก : 32.80 x 44.20 x 35.60 ซม.	
จำนวน : 12 ชิ้น	บรรจุ : 12 ชิ้น/กล่อง	รวมทั้งสิ้น : 1 กล่อง ( 12 x 1 กล่อง )	

กล่องในบรรจุ 12 ขวด



รูปทรงกล่องใน  
บรรจุ : 12 ชิ้น/กล่อง

ความหนากระดาษ : 0.6 ซม.

รูปทรงกล่อง

จัดสินค้า : ขวดน้ำ	จัดเรียงแบบ : 2 x 2 x 1	บรรจุสูงสุด : 48 ชิ้น/กล่อง
รายละเอียด : ขวดน้ำ ทดลองออกแบบ	น้ำหนักสุทธิ : 28.80 กก.	น้ำหนักรวม : 29.30 กก.
ขนาดสินค้า : 32.80 x 44.20 x 35.60 ซม.	ขนาดสินค้าภายใน : 65.60 x 88.40 x 35.60 ซม.	
ปริมาตร : 51,611.46 ลบ.ซม.	น้ำหนัก : 7.20 กก.	ขนาดกล่องวัดด้านนอก : 66.80 x 90.20 x 38.00 ซม.
จำนวน : 1,000 ชิ้น	บรรจุ : 48 ชิ้น/กล่อง	รวมทั้งสิ้น : 21 กล่อง ( 48 x 20 กล่อง และ 40 x 1 กล่อง )

กล่องนอกบรรจุ 4 กล่องใน

15. คุณสามารถกดที่ปุ่ม  ส่งข้อมูล บนแถบเครื่องมือเพื่อส่งขนาดกล่องที่ได้ทั้งสองแบบมาออกแบบแผ่นพับต่อได้ทันที



## **ข้อมูลผู้ผลิต Support**

ถ้าต้องการความช่วยเหลือ หรือคำแนะนำ กรุณาติดต่อ

**ห้างหุ้นส่วนจำกัด ดรีมซอฟต์ ออฟติไมเซชั่น**

70 ม.2 ต.ขามสะแกแสง อ.ขามสะแกแสง จ.นครราชสีมา 30290

**อีเมล** [info@dreamsofts.com](mailto:info@dreamsofts.com) **โทร** 08-1264-3240 **แฟกซ์** 0-4438-3130